

J600

EINZIGARTIGE PRÄZISION UND OBERFLÄCHENGÜTE
FÜR DAS PERFEKTE RESULTAT



A member of UNITED MACHINING SOLUTIONS

J600

ABMESSUNGEN

- Schleifbereich: 300 × 600 mm
- Abstand zur Spindelmitte: 580 mm

HARDWARE

- Hauptkomponenten aus Grauguss
- 3-Punkt-Aufstellung
- Thermosymmetrische Kreuzschlitten-Bauweise
- X-Achse mit hydrodynamischer Gleitführung EasySlide
- 2 Schiebetüren für optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums

SOFTWARE

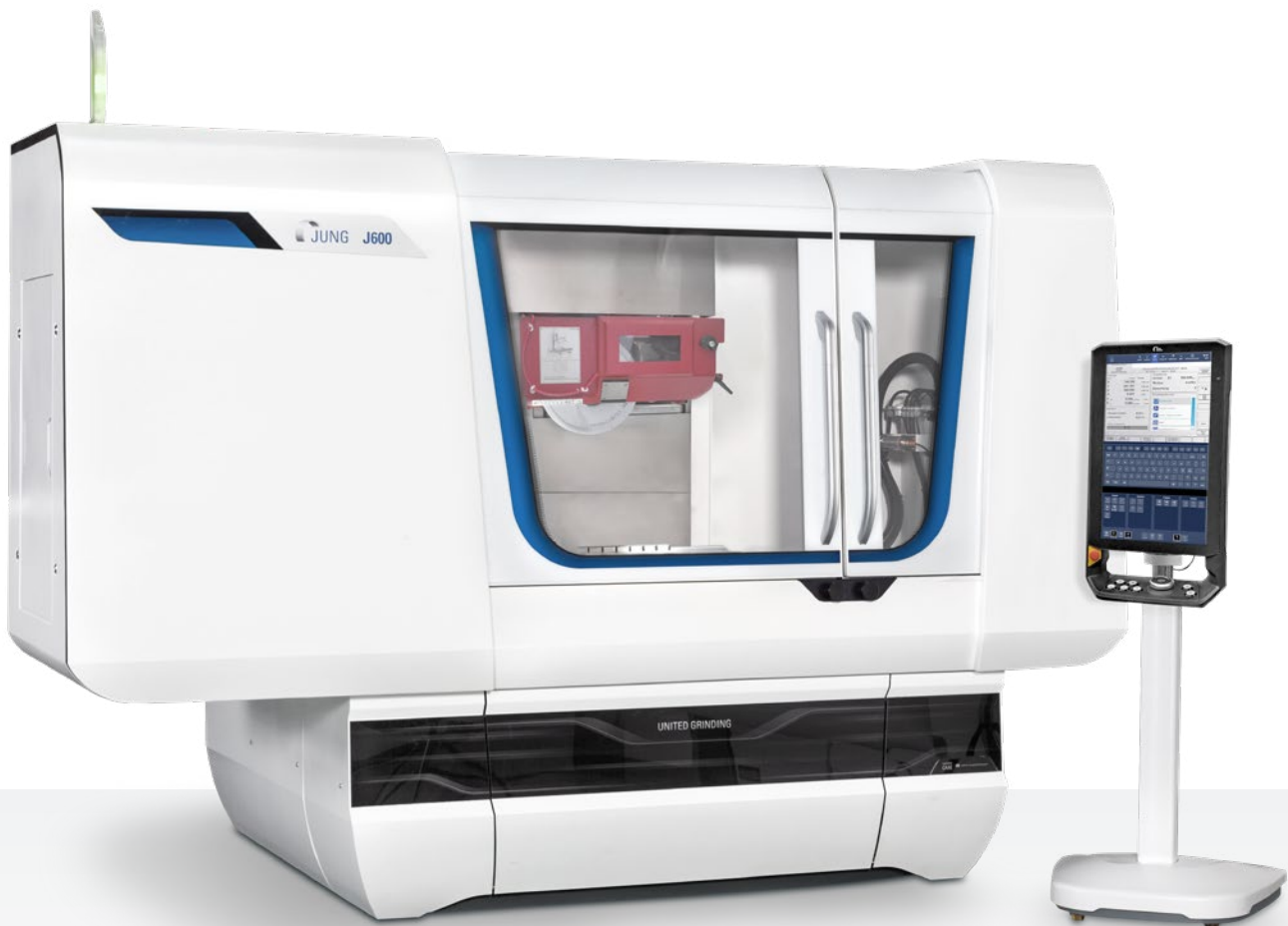
- C.O.R.E. OS Betriebssystem
- Optimale Bedienerführung
- Programmierung durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen
- UNITED GRINDING Digital Solutions™

« Mit der J600 präsentiert JUNG eine moderne Flach- und Profilschleifmaschine für höchste Präzision und Oberflächengüte. »

JANA OPITZ, PRODUKTMANAGERIN BLOHM JUNG

IHRE VORTEILE

- Elektronisches Handrad für X-, Y- und Z-Achse
- Profilgenauigkeit auf höchstem Niveau
- Oberflächengüte im Bereich «Spiegelschliff»
- Optimale Zugänglichkeit des Arbeitsraums
- Schleifscheibenaufnahme mit Plananlage
- Verbesserte Umsteuergenauigkeit der X-Achse
- Höchste Flexibilität
- Reduzierte Lärmbelästigung für den Bediener



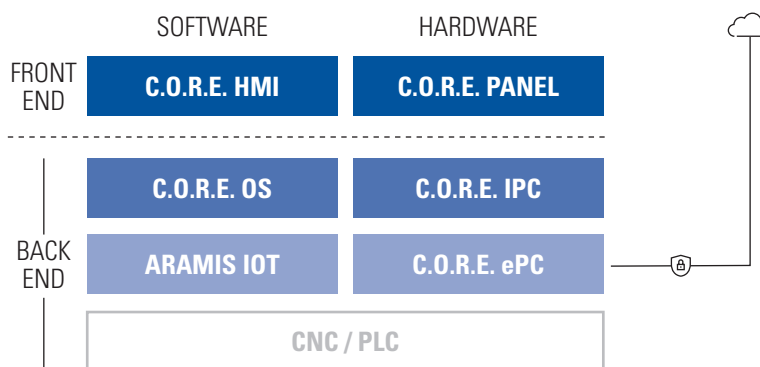
C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

Mit C.O.R.E. machen wir Ihre Produktion fit für die digitale Zukunft.

Das C.O.R.E. System von UNITED GRINDING ist eine zukunftsorientierte Hard- und Software-Plattform, die die Bedienung, Vernetzung und Digitalisierung von Werkzeugmaschinen auf ein neues Level hebt. Es wurde entwickelt, um unsere Maschinen fit für die Industrie 4.0 und darüber hinaus zu machen. Touchscreen-basiert mit intuitiver und modernster Bedieneroberfläche und multi-funktionalem und personalisier-

barem Interface, ausgelegt für die Ansprüche der Bediener von morgen. Dank der einheitlichen C.O.R.E. Architektur sind alle Maschinen von UNITED GRINDING vernetzungs-fähig und können problemlos in digitale Fabriken integriert werden. Wir unterstützen dabei alle gängigen Schnittstellenformate. Der moderne IoT-Technologiekern von C.O.R.E. ermöglicht datenbasierte Mehrwertdienste und die Integration und Kommunikation zu cloud-basierten Kundenplattformen.

C.O.R.E. ARCHITEKTUR



C.O.R.E. PANEL & HMI – MASCHINENBEDIENUNG DER NÄCHSTEN GENERATION

Wie ein grosses Smartphone

Mit C.O.R.E. hat UNITED GRINDING die Interaktion mit der Werkzeugmaschine neu definiert. Modernes Design wurde kombiniert mit fortschrittlichster Technologie zur Erfüllung der Bedieneranforderungen von morgen. Das 24" Multitouch-Display ermöglicht eine Navigation durch Touch- und Swipe-Gesten, ähnlich wie bei einem Smartphone. Das einheitliche HMI für alle Maschinen von UNITED GRINDING erleichtert das Einrichten, Bedienen und Instandhalten. Personalisierbare Benutzerrollen ermöglichen das Anzeigen und Beschränken auf rollenrelevante Informationen und Erhöhen somit die Bedienerfreundlichkeit und -sicherheit. Mit der integrierten Front-Kamera am Panel können Hilfestellungen per Remote Service direkt an der Maschine durchgeführt werden.

Zukunftssicher

Die digitalen Fähigkeiten ihrer Maschine mit C.O.R.E. Technologie wachsen stetig weiter. Das C.O.R.E. HMI wird kontinuierlich mit neuen Funktionalitäten, Widgets und Apps ausgebaut, um die Benutzerfreundlichkeit und Personalisierbarkeit noch weiter zu steigern. Die Anordnung, Art und Grösse von Kacheln lässt sich individuell und je nach Informationsanspruch auf dem HMI gestalten um die persönlichen Anforderungen der verschiedenen Maschinenbediener optimal abzudecken.

Neue Software-Updates und -Funktionalitäten werden in Zukunft bequem per Kundenportal installierbar sein und so bleiben sie stetig auf dem neusten Stand.



Technische Daten

- 24" Full HD Multitouch-Display
- Override-Dreheswitcher mit Zyklus-Start
- Standardisierte Funktionstasten
- Integrierter 2-Hand-Start
- Elektronisches Schlüsselsystem (RFID)
- Integrierte Front-Kamera
- Neigungsverstellung

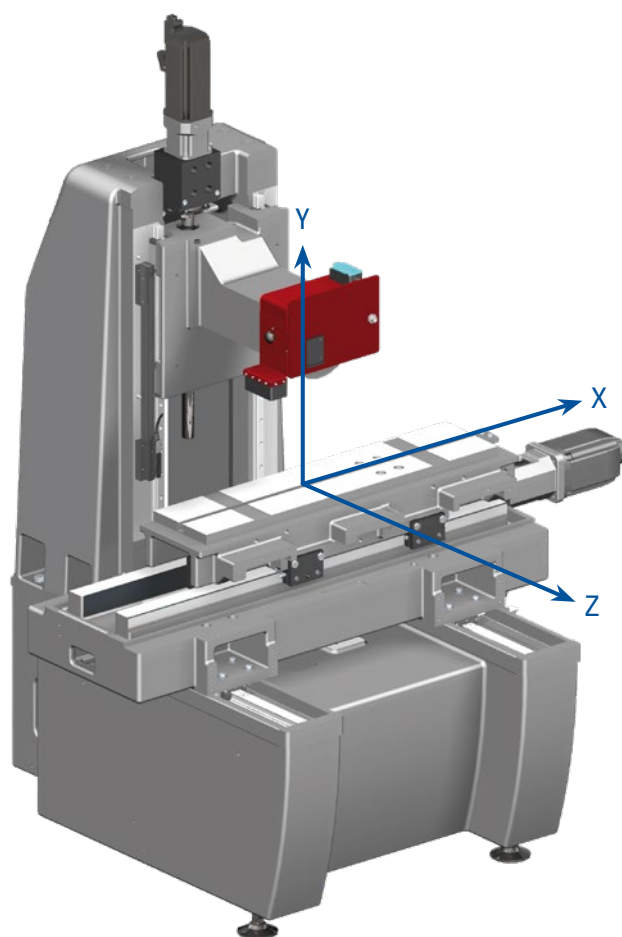
BEWÄHRTES KONSTRUKTIONSPRINZIP

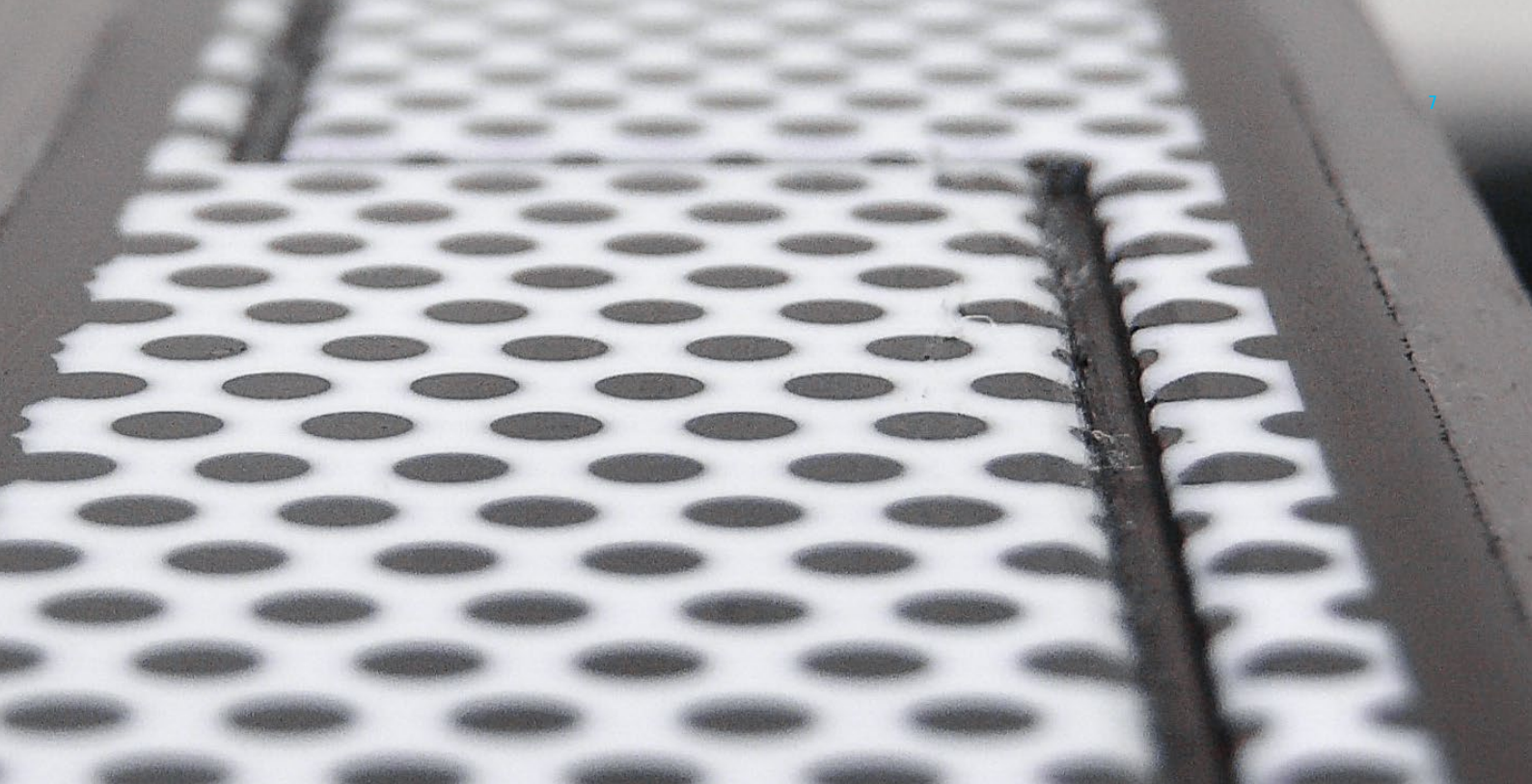
Maschinenbett, Ständer, Kreuzschlitten und Spindelträger der J600 sind aus Grauguss gefertigt. Alle Bauteile sind sorgfältig aufeinander abgestimmt. Steifigkeit, Gewicht und ein erstklassiges Dämpfungsverhalten sind die mechanische Basis für Präzision und Oberflächengüte. Die Kreuzschlitten-Bauweise sorgt für eine gleichbleibende Lage der Schleifscheibe zu den Führungen des Spindelträgers und eine direkte Aufnahme der Schleifkräfte über die Tischführungen. Präzise Kugelgewindetriebe und dynamische Antriebsmotoren bewegen 400 kg Last, mit bis zu 330 Pendelhüben pro Minute. Im Tiefschleifen, Bahn- oder Polygonschleifen werden große Zerspanvolumen über die integrierte Schnittkraftregelung abgetragen.



Das modulare Konstruktionsprinzip der J600 bietet eine Reihe weiterer Vorteile:

- Großer Schleifbereich bei kompakten Außenabmessungen
- 3 Aufstellelemente gewährleisten höchste Präzision, auch an kritischen Aufstellorten
- 400 kg Tischbelastung lassen eine weitreichende Nutzung des Arbeitsraumes zu
- Die große Türoffnung erlaubt eine individuelle Beladung schwerer Teile
- Maschine, Schaltschrank und Bedienpult bilden eine Einheit für den sicheren Transport



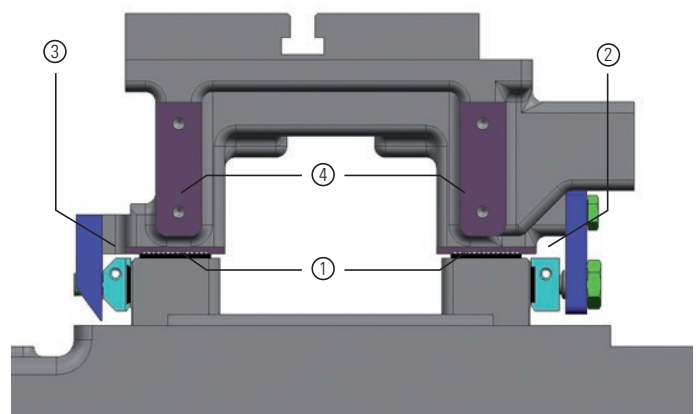


Das thermosymmetrische Führungsbahnprinzip EasySlide

Optimale Dämpfung und ein Höchstmaß an Laufruhe steigern die Präzision im Schleifprozess. Um dies zu erreichen, ist die J600 mit geschabten Führungsbahnen in der X-Achse ausgestattet. Die Führungen der Tischunterseite haben den neuen EasySlide-Gleitbelag. Durch diese Technologie erhalten Ihre Werkstücke eine besonders hohe Oberflächengüte. Der neue, verschleißsichere Verbundgleitbelag EasySlide sorgt seitlich und unter den geschabten Tischführungsbahnen für extreme Laufruhe, Präzisionssteigerungen und eine hohe Oberflächengüte.

Ihre Vorteile

- EasySlide-Gleitführungen mit sehr hoher Verschleißfestigkeit
- Seitliche Führung durch vorgespannte, von außen anliegende Führungsleisten
- Trennung von Last- und Führungsebene
- Erhöhte Laufruhe und optimale Dämpfungseigenschaften
- Besonders hohe Oberflächengüte der Werkstücke
- 400 kg Tischbelastung
- 330 Tishhübe/min
- Bis zu 50 m/min Tischvorschub durch geringe Haftreibung
- Konstante Dauerschmierung mit angepasstem Schmierstoff



- ① Führungsbahn Support
- ② Seitliche Tischführung, Festseite mit Gleitbelag
- ③ Seitliche Tischführung, Losseite mit Gleitbelag
- ④ Gleitbelag am Tisch

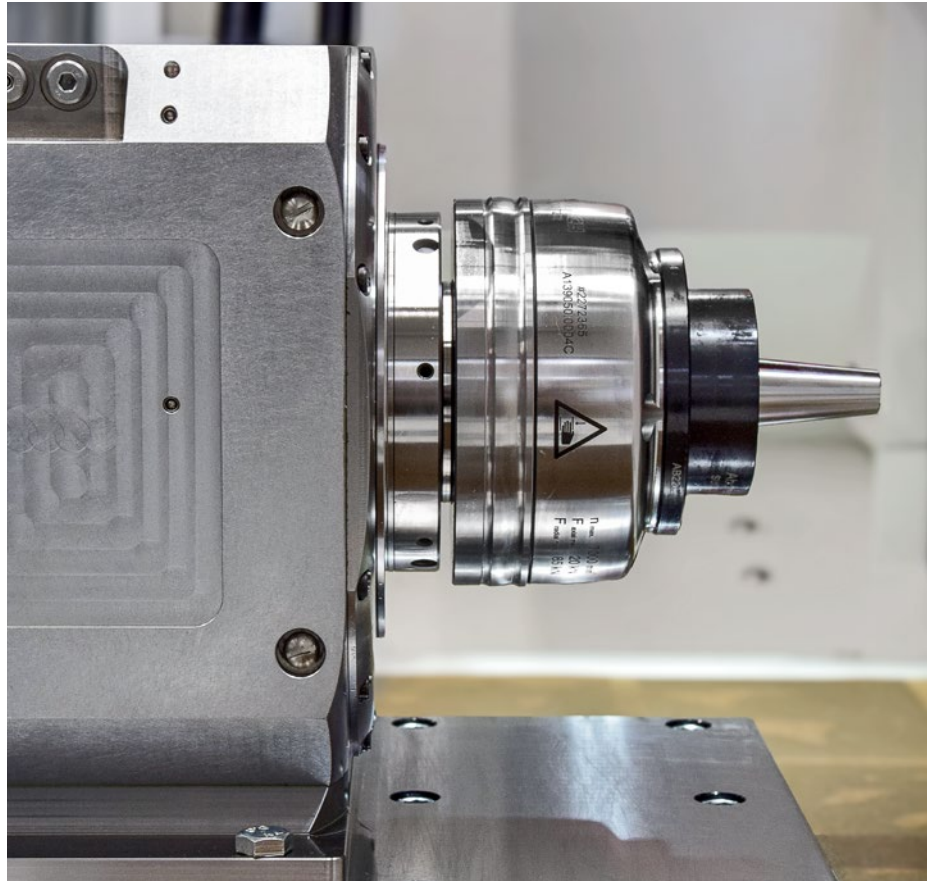
APPLIKATIONEN



KUNDENSPEZIFISCHE APPLIKATIONEN

Schleifen mit individueller Aufspannung

Implementierung von Teilapparaten oder flexiblen Nullpunktspannsystemen, zugeschnitten auf das Kundenbedürfnis. Zusätzlich dazu gibt es ergänzende Automatisierungslösungen.

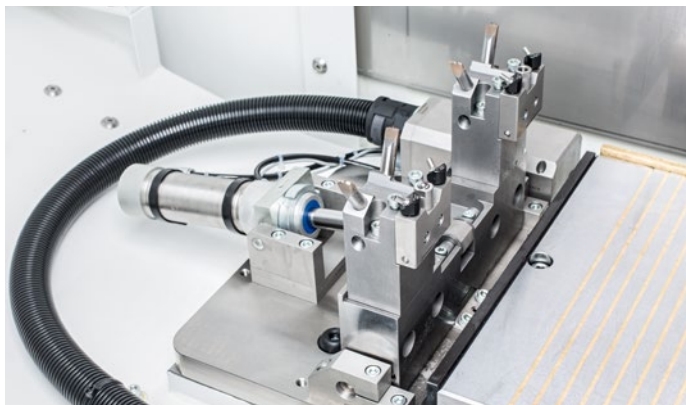


Außenrund- und Unrundscheifen

Durch das Polygonschleifen kann auf der J600 jede beliebige, aus Linien und Kreiselementen bestehende Außenkontur geschliffen werden. Auch Außenrund- und Unrundscheifenaufgaben können so mit höchster Präzision und Oberflächenqualität durchgeführt werden.



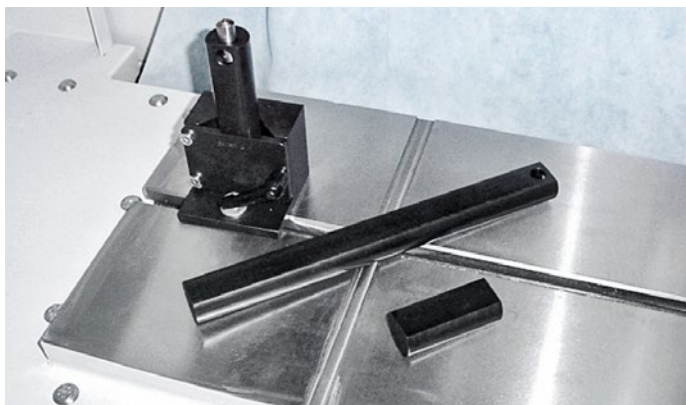
ABRICHTSYSTEME – HÖCHSTE FLEXIBILITÄT FÜR WIRTSCHAFTLICHES FERTIGEN



Klappabrichter für das Umfangs-, Seiten- und Profilabrichten. Durch pneumatische Betätigung können Schleifscheibe und Schutzhaube nicht mit dem Abrichter kollidieren.



Tischabrichtgerät PA-TLR28 für den Einsatz von zwei Universal-Diamantformrollen zum bahngesteuerten Abrichten.

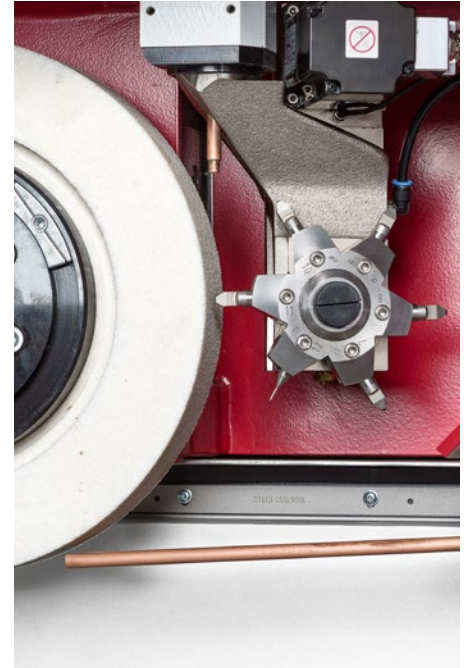
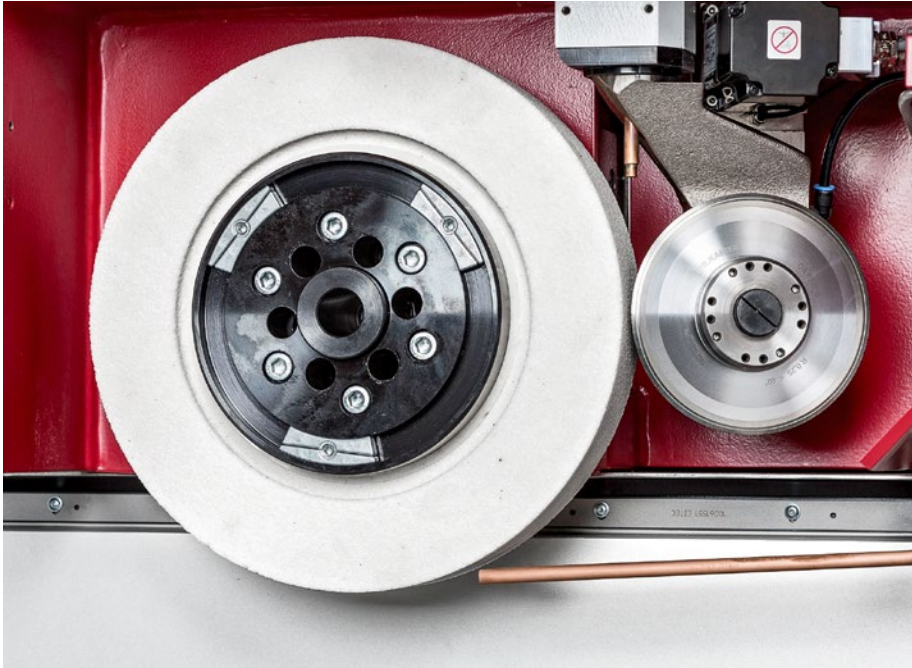


Diamanthalter mit Wechseleinsätzen (90, 150, 300 mm) für effizientes Umfangs- und Seitenabrichten sowie zum Kalibrieren.



Schwenkabrichter PA-T130 links auf dem Maschinentisch montiert. Verwindungssteifer, einseitig gelagerter Abrichtarm für die µm-genaue Kontur und einen schnellen Werkzeugwechsel. Automatische Justage der Abrichträder (Profiltiefe bis 30 mm).

KOPFABRICHTER PA-K37



Das CNC gesteuerte 4-Achsen-Kopfabrichtgerät PA-K37 überzeugt durch eine Vielzahl technischer Verbesserungen. Eine erhöhte Stabilität bei gleichzeitiger Reduzierung von Vibrationen führt zu einer höheren Genauigkeit beim Abrichten.

Präzision

- Hochgenaue, direkte Achsantriebe mit 0,1 µm Auflösung

Bedienung

Programmiersystem GripsProfile für

- Geometrieerzeugung der Werkstückprofile
- Kollisions-/Machbarkeitsprüfung
- CAD/CAM-Integration

Flexibilität

- 6-fach Werkzeugträger für Profildiamanten oder alternativ Werkzeugträger für rotierendes Diamantrad
- Schnellwechselsystem

Produktivität

- Kontinuierliches Abrichten der Schleifscheibe während der Bearbeitung

Performance

- Automatisches Einrichten und Vermessen der Werkzeuge auf der Maschine
- Integrierte Werkzeugverwaltung
- Körperschall-gesteuerte Abrichttechnologie

Produktionssicherheit

- Durch Über-Kopf-Anordnung keine Kollision mit Spannmitteln/Vorrichtungen im Arbeitsraum

Wirtschaftlichkeit

- Höhere Standzeiten der Abrichtwerkzeuge
- Mannloser Betrieb bei höchstem Genauigkeitsanspruch

- Komplexe Konturformen können flexibel hergestellt werden
- Profiltiefe: Innenprofil 20 mm, Außenprofil 30 mm
- CD-Abrichten, weniger Zykluszeit, mehr Platz auf dem Maschinentisch

WIR SIND FÜR SIE DA

Unsere Produkte sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein.

Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Darum stehen Ihnen weltweit kompetente HelpLines und Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up
Inbetriebnahme
Gewährleistungs-
verlängerung



Qualification
Schulung
Produktunterstützung



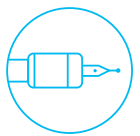
Prevention
Wartung
Inspektion



Service
Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine



Digital Solutions
Remote Service



Material
Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör



Rebuild
Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit
Umbauten
Nachrüstungen

DIGITAL SOLUTIONS

Digital Solutions stehen für Produkte und Dienstleistungen, die durch IoT-basierte Vernetzung den Datenraum Ihrer Maschine erschließen, eine nahtlose Integration über den gesamten Shopfloor in digitale Wertschöpfungsnetzwerke ermöglichen und dabei datenbasierte Mehrwert-

dienste sowie digitale Dienstleistungen bereitstellen – für mehr Effizienz, Produktivität und Wettbewerbsfähigkeit. Mehr zu den Dienstleistungen von Digital Solutions finden Sie auf unserer Website unter der Rubrik Customer Care.

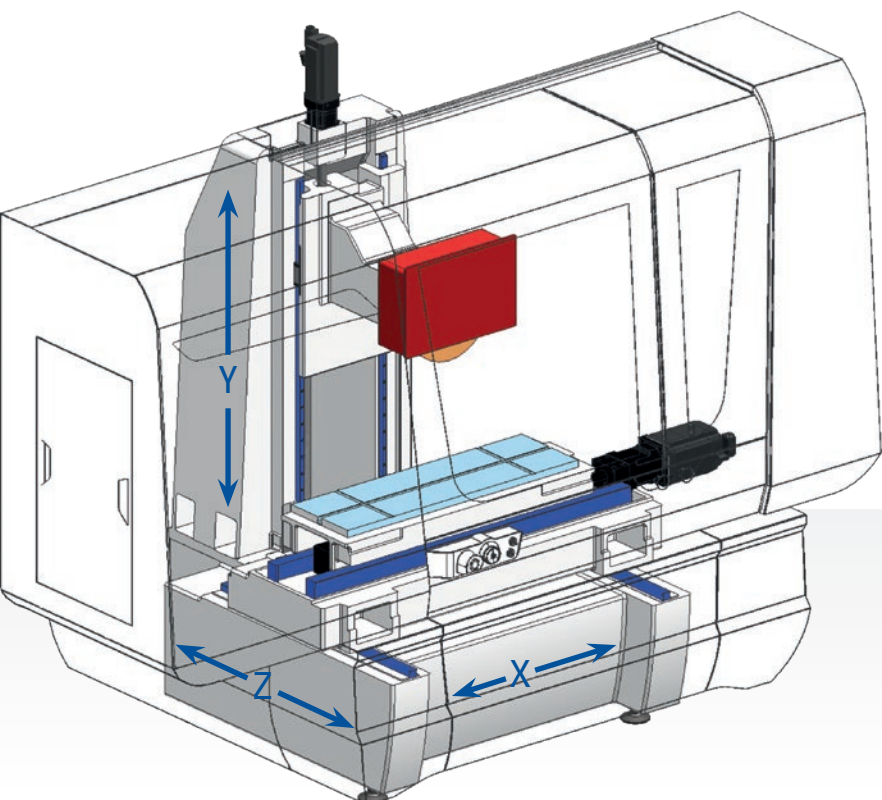
CUSTOMER CARE

BLOHM JUNG

TECHNISCHE DATEN

J600

Schleifbereich	300 × 600 mm
Magnetspannplatte	300 × 600 mm
Tischauflagefläche mit Zusatzflächen	300 × 1.000 mm
Abstand Tisch bis Spindelmitte	130 ... 580 mm
Tischbelastung mit Magnetspannplatte, max.	400 kg
Tischhöhe über Flur	925 mm
X-Achse, Tischlängsweg, max.	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit	30 ... 50.000 mm/min
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechtweg, max.	450 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 ... 3.750 mm/min
Z-Achse, Kreuzschlittenquerweg, max.	345 mm
Vorschubgeschwindigkeit	4 ... 4.000 mm/min
Schleifspindelantrieb, Drehstrommotor, regelbar	8,5/1.500 kW/min ⁻¹
Drehzahl, max.	5.000 1/min
Schleifscheiben (D × B × d)	150 ... 300 × 14 ... 50 × 76,2 mm
Abmessungen Breite	3.360 mm
Tiefe, inkl. Schaltschränke, ohne Bedienpult	2.410 mm
Höhe	2.500 mm
Gewicht, inkl. Schaltschrank	4.500 kg
Hubzahl Kurzhubpendeln	330 Hübe bei 15 mm Hublänge



Technische Änderungen vorbehalten

BLOHM JUNG GMBH

Produktivität, Leistung und Präzision – diese drei Eigenschaften verbinden Anwender weltweit mit Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen in unterschiedlichsten Anwendungen und unter verschiedensten Bedingungen erfolgreich im Einsatz. Die Erfahrung aus mehr als 35.000 ausgelieferten Maschinen fließt kontinuierlich in Innovationen und Weiterentwicklungen ein – mit dem Ziel, die Produktionseffizienz unserer Kunden nachhaltig zu steigern.

Unser Portfolio reicht von Flachsleifmaschinen über universelle Lösungen bis hin zu kundenspezifischen Produktionsmaschinen. Dabei begleiten unsere Service- und Technologiespezialisten unsere Kunden während

des gesamten Lebenszyklus der Maschinen – von Schleifversuchen und Trainings über Wartungsverträge bis hin zu Retrofit-Projekten. Persönlich, schnell und kompetent.

2008 wurden die beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter dem Dach der Blohm Jung GmbH zusammengeführt. Die gebündelte Kompetenz ermöglicht seitdem neue Maßstäbe in Präzision, Qualität und Wirtschaftlichkeit. Als Teil der UNITED MACHINING SOLUTIONS und mit einem weltweiten Vertriebs- und Servicenetz steht die Blohm Jung GmbH ihren Kunden global zur Seite – und ist immer in ihrer Nähe.



ÜBER UNS

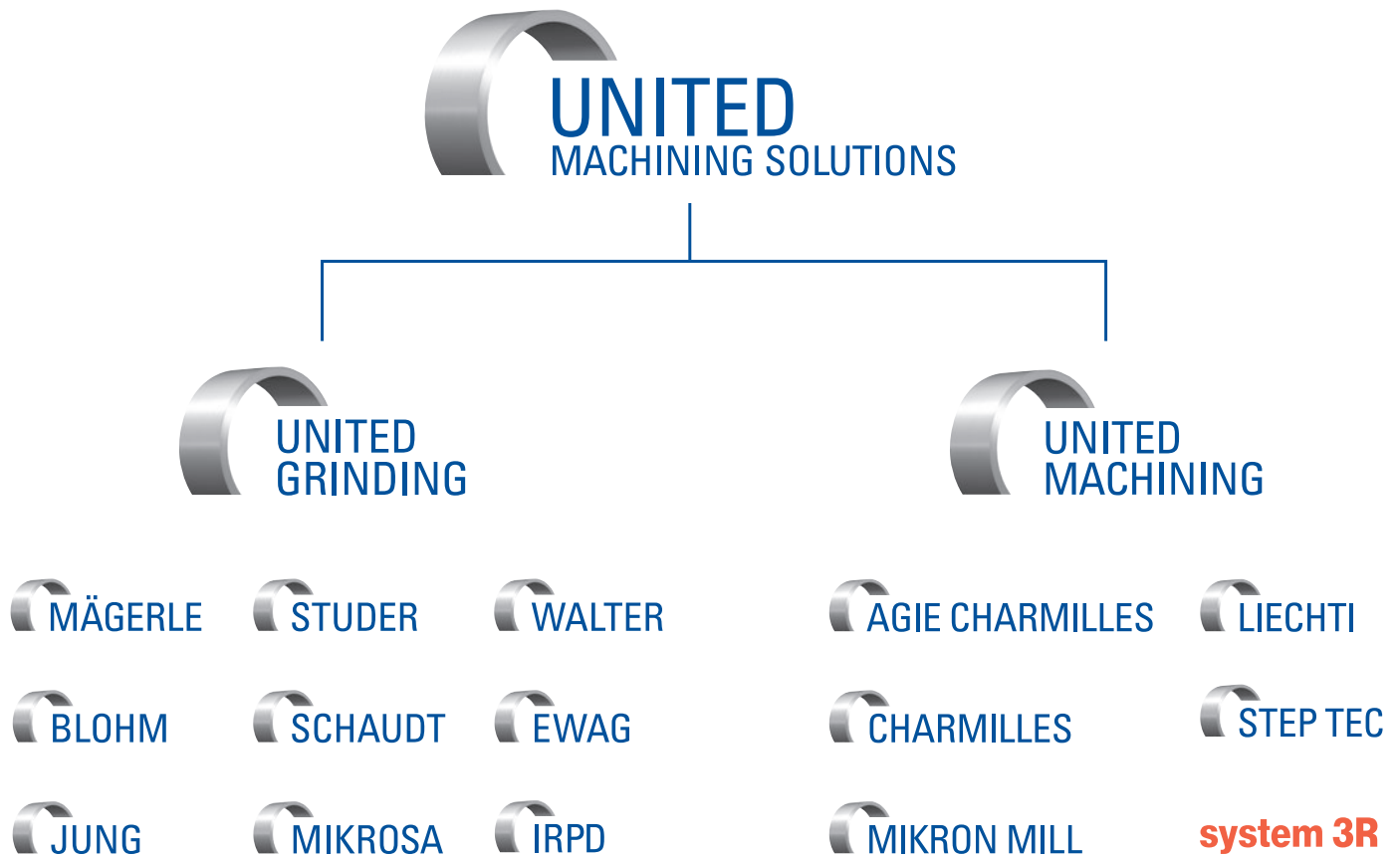
UNITED MACHINING SOLUTIONS

UNITED MACHINING SOLUTIONS ist einer der grössten Werkzeugmaschinenhersteller weltweit. Mit rund 5.000 Mitarbeitenden an über 50 globalen Produktions-, Service- und Vertriebsstandorten ist UNITED MACHINING SOLUTIONS kundennah und leistungsstark aufgestellt. Die Gruppe ist in zwei Divisionen organisiert: UNITED GRINDING und UNITED MACHINING.

Zu UNITED GRINDING gehören die Marken MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG und IRPD. Ihre Technologien umfassen Flach- und Profilschleifmaschinen, Rundschleifmaschinen, Werkzeugbearbeitungsmaschinen und Werkzeugmaschinen für die Additive Fertigung.

Zu der Division UNITED MACHINING zählen die Marken AGIE CHARMILLES, CHARMILLES, MIKRON MILL, LIECHTI, STEP TEC und SYSTEM 3R. Sie umfasst Maschinen für EDM (Electrical Discharge Machining), das Hochgeschwindigkeitsfräsen und Lasertechnologie sowie Spindelfertigung und Automationslösungen.

«Wir wollen unsere Kunden noch erfolgreicher machen»





Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 · 21033 Hamburg, Deutschland
Tel. +49 40 33461 2000
sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen
Jahnstraße 80-82 · 73037 Göppingen, Deutschland
Tel. +49 7161 6271 800
sales-gp@blohmjung.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
blohmjung.com

