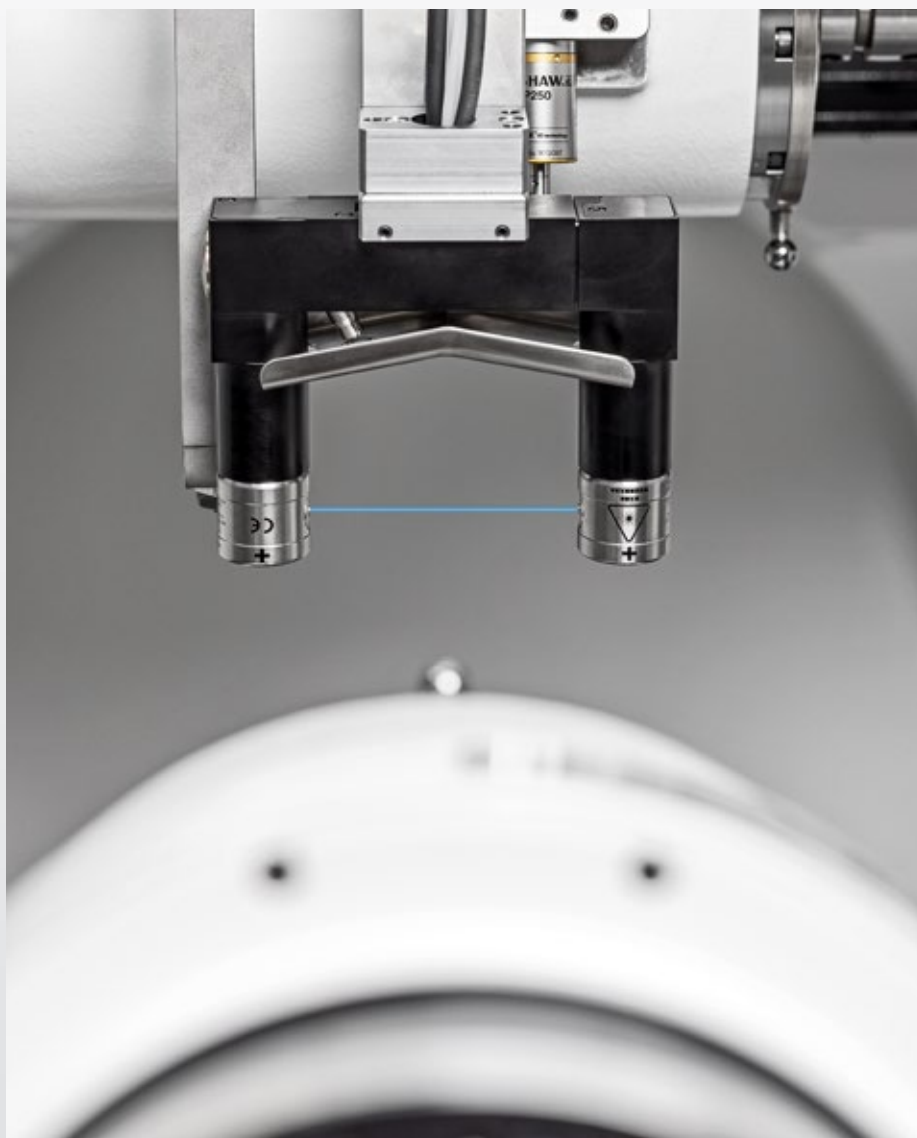


# LASER CONTOUR CHECK

新登場



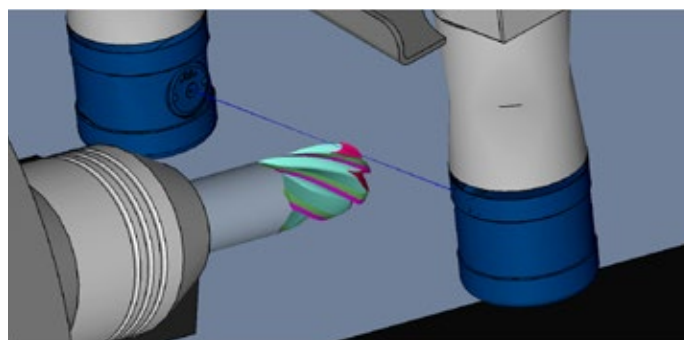
WALTERは、オプションとして画期的な新型LASER Contour Checkを開発しました。円筒工具の工具パラメーターを高精度かつ非接触で工程内で測定できます。放電加工機、研削盤に搭載できます。ぜひ、活用ください。

[walter-machines.com](http://walter-machines.com)



## LASER CONTOUR CHECKの詳細

研削機および放電加工機での接触測定を補完する、画期的な非接触式測定オプション: **Laser Contour Check**。円筒工具のさまざまなツールパラメータを高精度で測定するインテリジェント測定システムと革新的な青色レーザー光線を組み合わせることで、接触測定中にプローブの摩耗によって発生する可能性のある刃先の損傷や測定エラーを回避します。測定はデジタルおよびアナログ形式で迅速に実行され、偏差はプロセス中にスキャンして、直接補正できます。エアブローおよび補正を行うための最適化されたプログラムシーケンスは、オペレーターがプログラミングおよび調整することができます。



### LASER CONTOUR CHECKの利点

- プロセス中の工具径と工具プロファイルの自動補正
- 無人の連続加工に適しています
- セットアップ時間の短縮
- 機内に統合; 必要に応じて、測定ユニットが所定の位置に移動します
- 青色レーザー光線採用することにより測定精度が向上
- 測定は、接触式またはデジタル式測定方法のように特定のポイントだけでなく、ツールの輪郭全体でアナログレーザー光線で測定されます
- 測定前にエアブローによるツールクリーニングプロセス
- 不良品の低減

### 技術仕様

- 円筒工具径 1 – 52 mm
- 指定位置での工具直径の測定
- フルラジアスカッター、コーナーラジアスカッター、ダブルラジアスカッターの端面ラジアスの測定
- 輪郭の長さおよび直径の測定箇所を指定できる
- 直径測定 (工具の種類に応じて異なります) は測定時間が約16秒で、生産性が向上
- 繰り返し精度: 輪郭、直径、半径測定にて  $\pm 1.5 \mu\text{m}$
- 青色レーザー光線は赤色レーザー光線よりも波長が短いため、回折効果が減少し、レーザー光線形状が最適化されます。このため、精度が向上されます。

📞 ご質問等ございましたらお申し付けください。いつでもサポートいたします

WALTER EWAG Japan K. K.

ワルターエワーグジャパン株式会社・愛知県安城市三河安城町・1-10-14・Tel. 0566 71 1666・info.jp@walter-machines.com