

WALTER INFO 4/2018

PRÄZISIONS- SPANNMITTEL μ Grind

für HELITRONIC Werkzeugschleifmaschinen
und HELICHECK Messmaschinen

Die neue
Dimension der
Genauigkeit



Eckdaten

Die Qualität eines produzierten Werkzeuges hängt von vielen Faktoren ab – einer der wichtigsten Faktoren, neben einer hochleistungsfähigen Werkzeugschleif- oder Messmaschine selbst, ist die Wahl des richtigen Spannmittels.

μGrind-Serie – die neue Dimension der Genauigkeit

Die μGrind-Serie wurde von unserem Kooperationspartner GDS entwickelt und ist eine Innovation im Bereich Präzisionsspannmittel für Werkzeugschleif- und Messmaschinen. Durch die Ausrichtbarkeit des axialen Rundlauffehlers, in Zusammenhang mit der Kompensation des Taumelfehlers, erreicht die μGrind Serie eine neue Dimension der Genauigkeit.

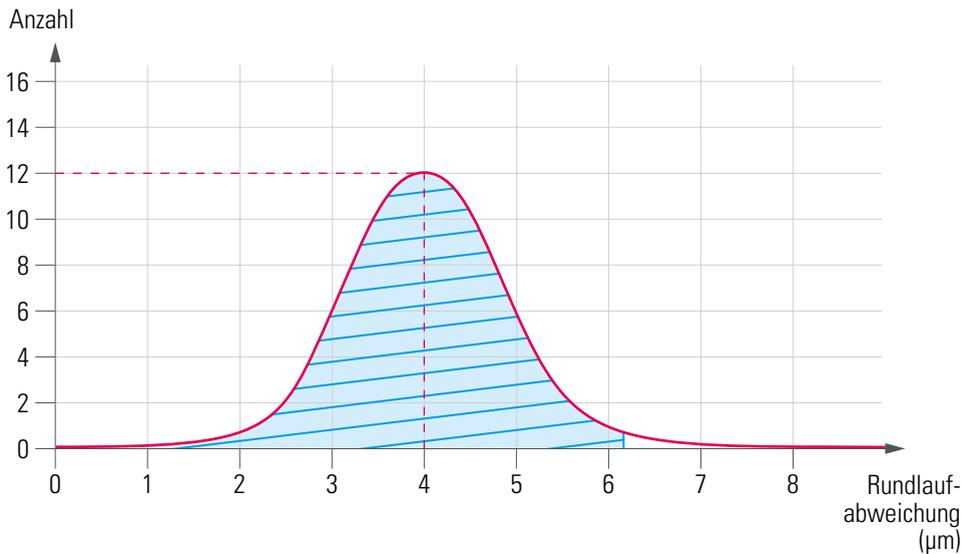
Das Ergebnis sind beste Geometrien, gleichbleibende Oberflächengüte am Werkstück sowie Form und Maßhaltigkeit an der Werkzeugschneide. Das μ-genaue Ausrichten erfolgt mittels 2 Messuhren in nur wenigen Minuten und das bei absoluter Wiederholpräzision sowohl beim Rohlings- als auch Spannhülsenwechsel.

1



Ihr Nutzen

- Geringere Störkonturen für optimalen Schleifscheibenauslauf
- Sehr hohe Rundlauf- und Wiederholgenauigkeit < 0,002 mm (Schaft)
- Taumelfehler ausrichtbar
- Rundlauf ausrichtbar
- Flexibler Spannungsbereich durch Spannzangen
- Sehr geringe Einspanntiefe des Rohlings bei gleichbleibender Haltekraft und Rundlaufgenauigkeit
- Positive Dämpfungseigenschaften
- Sehr geringer Verschleiß an der Schleifscheibe
- Nachhaltig durch günstige Generalüberholung und Reparaturmöglichkeit



Bei WALTER wurden interne Rundlauf-Tests auf einer HELITRONIC MINI AUTOMATION an Werkzeugen mit Durchmesser 6 mm durchgeführt. Hierbei wurde das Einfüttern sowohl über Beladesysteme als auch manuell durchgeführt (50fache Wiederholung Schleifen). Der Rundlauf wurde an der Stirn des Werkzeugs ermittelt.

Basierend auf diesen Tests kam es zu dem Ergebnis, dass eine durchschnittliche Rundlaufgenauigkeit von 4 μm erzielt wurde. Die größte gemessene Rundlaufabweichung war 6,2 μm.

Spannmittel und Spannhülsen der μ Grind-Serie

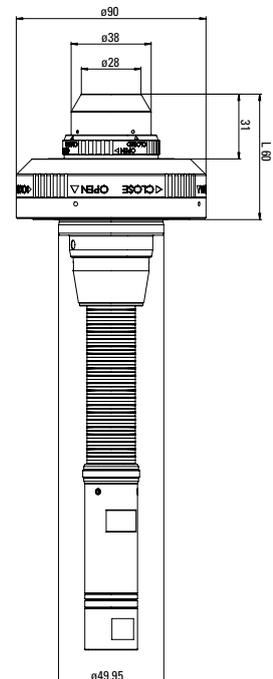
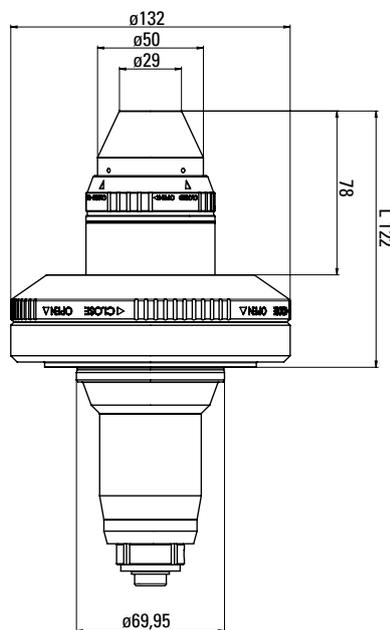
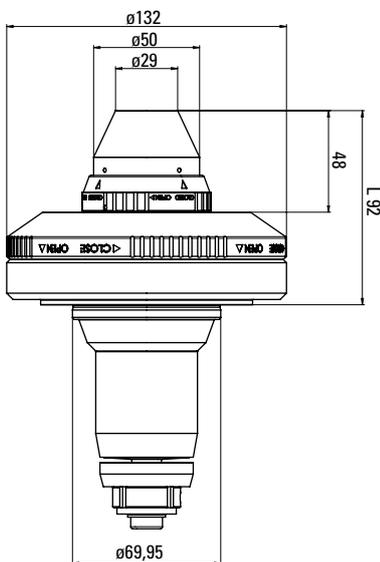


Spannmittel* μ Grind HPS20 / HPS20 L für

HELITRONIC ESSENTIAL, HELITRONIC MINI POWER, HELITRONIC POWER, HELITRONIC VISION 400 L und die HELICHECK-Baureihe

Spannmittel* μ Grind HPS Mini für

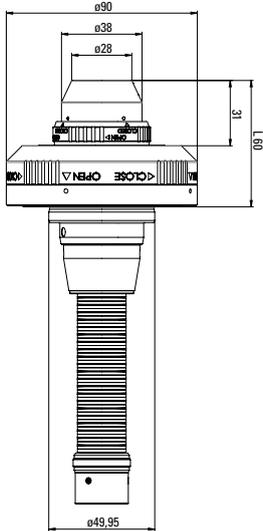
HELITRONIC MINI AUTOMATION



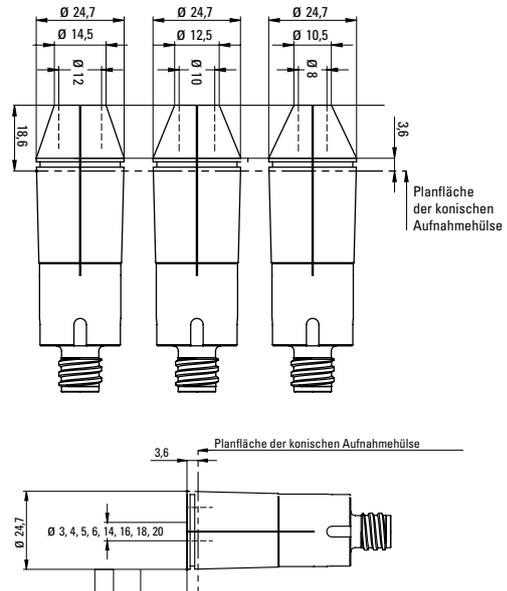
* Lieferung inklusive Koffer mit Druckstange, Klopfer, Spannschlüssel und USB-Stick mit Beschreibung



Spannmittel* μ Grind HPS Micro für HELITRONIC MICRO



Spannhülsen der μ Grind-Serie für alle Spannmittel



Angebot anfordern

Walter Maschinenbau GmbH
 Jopestraße 5
 72072 Tübingen, Deutschland
 Fax +49 7071 9393-695
 info@walter-machines.com

Bitte übersenden Sie mir ein unverbindliches Angebot für ...

Spannmittel µGrind

Bezeichnung	D [mm]	L [mm]	Best.-Nr.	Anzahl
µGrind HPS 20	69,95	92	30050374	
µGrind HPS 20 L	69,95	122	30050375	
µGrind HPS Mini	49,95	60	30052486	
µGrind HPS Micro	49,95	60	30052488	

Spannhülsen µGrind

Bezeichnung	D [mm]	Bauform	Best.-Nr.	Anzahl
GDS Spannhülse 20	3	Flach	30050376	
GDS Spannhülse 20	4	Flach	30050377	
GDS Spannhülse 20	5	Flach	30050378	
GDS Spannhülse 20	6	Flach	30050379	
GDS Spannhülse 20K	8	Flach	30053150	
GDS Spannhülse 20K	8	Konisch	30050390	
GDS Spannhülse 20K	10	Flach	30053151	
GDS Spannhülse 20K	10	Konisch	30050391	
GDS Spannhülse 20K	12	Flach	30053152	
GDS Spannhülse 20K	12	Konisch	30050393	
GDS Spannhülse 20	14	Flach	30050394	
GDS Spannhülse 20	16	Flach	30050395	
GDS Spannhülse 20	18	Flach	30050396	
GDS Spannhülse 20	20	Flach	30050398	

Ihre Kontaktdaten

.....

.....

.....

.....

.....

Ihre Nachricht

.....

.....

.....

.....

.....



Walter Maschinenbau GmbH
Jopestr. 5 · 72072 Tübingen, Deutschland
Tel. +49 7071 9393-0
Fax +49 7071 9393-695
info@walter-machines.com

Weltweite Kontaktinformationen finden Sie auf
www.walter-machines.com

