

STUDER *roboLoad*

PER RETTIFICATRICI CILINDRICHE INTERNE PER RAGGI



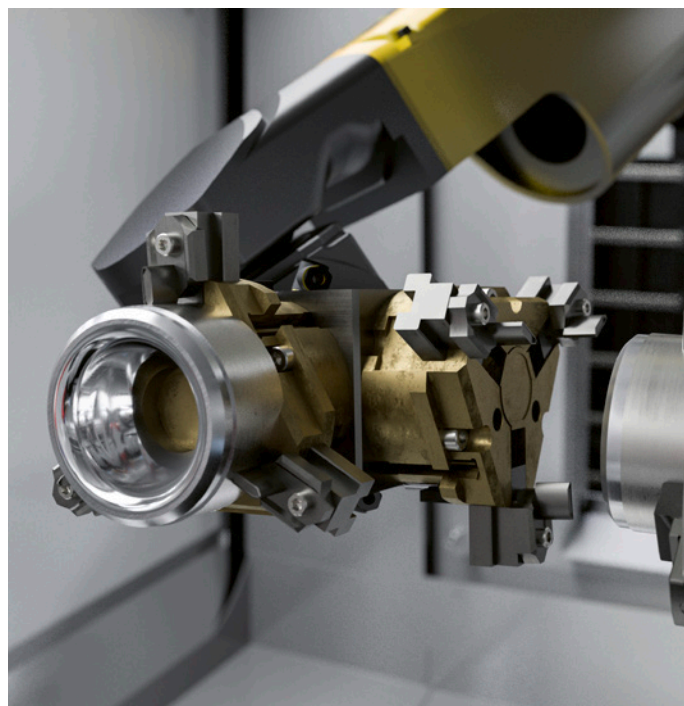
- Automazione standard per una vasta gamma di pezzi
- Procedura guidata di impostazione avanzata per regolazioni semplici e veloci
- Regolazione e riattrezzaggio in meno di 15 minuti
- Massima semplicità nell'alimentazione dei pezzi
- Nessuna conoscenza della programmazione robotica necessaria
- Tempi di consegna ridotti grazie alla standardizzazione
- Espandibile per le vostre esigenze future

 **STUDER**

Per le rettificatrici cilindriche interne a raggio, STUDER propone una soluzione di caricatore specifica per questo segmento di mercato basata su una cella robotica. Il caricatore è adatto per pezzi a mandrino fino a una lunghezza di 100 mm e a un diametro massimo di 260 mm e copre pertanto buona parte dello spettro di pezzi lavorabili con queste macchine.

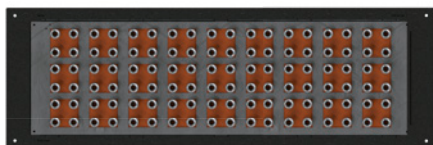
Il trasferimento dei pezzi avviene mediante un sistema a griglie standard adattabile. L'involucro del modulo base adattato al design della macchina e dotato di portello di carico di serie, consente il funzionamento sicuro e pulito dell'impianto.

| | |
|---------------------------------|--|
| Tipi di macchine | S121 Radiale, S131 Radiale, S141 Radiale |
| Spettro dei pezzi | Pezzi a mandrino (condizione: i pezzi devono potere poggiare sul loro lato frontale, se questa condizione non è soddisfatta sono disponibili pallet opzionali) |
| Autonomia | Max. 600 pezzi a seconda delle dimensioni del pezzo |
| Dimensioni dei pezzi | Lunghezza dei pezzi: 10–100 mm |
| | Diametro dei pezzi: max. 260 mm |
| | Peso dei pezzi: max. 2,8 kg con doppia pinza Peso dei pezzi: max. 7 kg con pinza semplice |
| Tempo di cambio del pezzo | 12 secondi (con doppia pinza) |
| | 20 secondi (con pinza semplice) |
| | Tempo di riposizionamento 7 secondi |
| Comando | Controllo tramite display Siemens 19" e interfaccia utente intuitiva |
| Interfaccia | Interfaccia caricatore Profibus B3 STUDER |
| Struttura ed equipaggiamento | Struttura base con rivestimento e porta di servizio, robot Fanuc tipo M10-iD 10L con due pinze pneumatiche. Magazzino pezzi con 6 supporti e 6 griglie di medie dimensioni. Supporto SPC e NIO incl. |
| Superficie di installazione ca. | Larghezza: 1500 mm, lunghezza 4000 mm |
| Doppia pinza standard | Morsetti regolabili |
| Campo di regolazione | Ø 6–168 mm se il pezzo è trattenuto dall'esterno |
| | Ø 34–212 mm se il pezzo è trattenuto dall'interno |
| Pinza semplice | Opzionale |



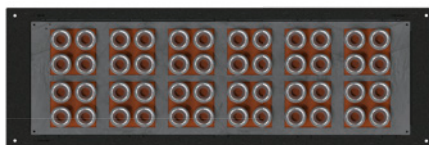
Griglie

Passo piccolo



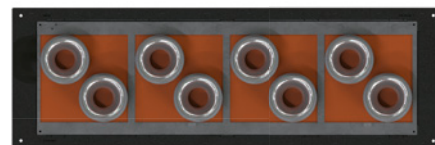
Numero di pezzi $3 \times 9 \times 4 = 108$

Passo medio



Numero di pezzi $2 \times 6 \times 4 = 48$

Passo grande*



Numero di pezzi $1 \times 4 \times 2 = 8$

*Il caricamento in 4 posizioni non è possibile a causa dei divisori stretti, la pinza non si inserisce tra i pezzi. È possibile ordinare pallet opzionali per i pezzi che non sono autoportanti.