

STUDER *insertLoad*

POUR LES RECTIFIEUSES CYLINDRIQUES EXTÉRIEURES UNIVERSELLES



- Automatisation standard pour les pièces de petite et moyenne taille
- Assistant de réglage tourné vers l'avenir pour un réglage simple et rapide
- Réglage et rajustement rapides en moins de 15 minutes
- Mise à disposition des pièces extrêmement simple
- Aucune connaissance de programmation nécessaire dans le domaine de la robotique
- Délai de livraison court grâce à la standardisation
- Évolutif pour s'adapter à vos besoins futurs

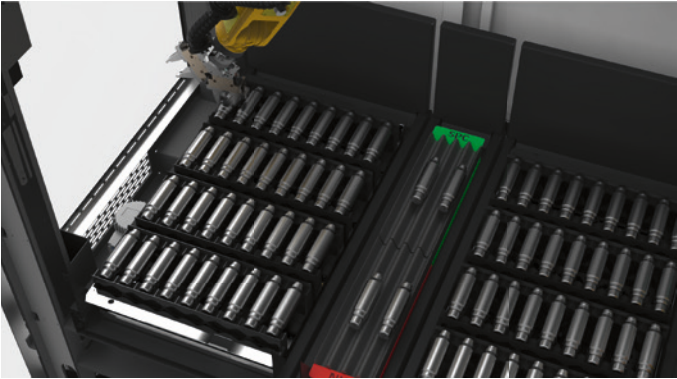
 **STUDER**

Pour les types de machines S31 et S33 dans les distances de pointe de 400 mm, 650 mm et 1000 mm, une solution d'automatisation basée sur une cellule robotisée est proposée. Le système de chargement convient aux pièces de mandrins jusqu'à 100 mm et aux pièces de type arbres jusqu'à 300 mm et d'un diamètre maximal de 100 mm, ce qui le

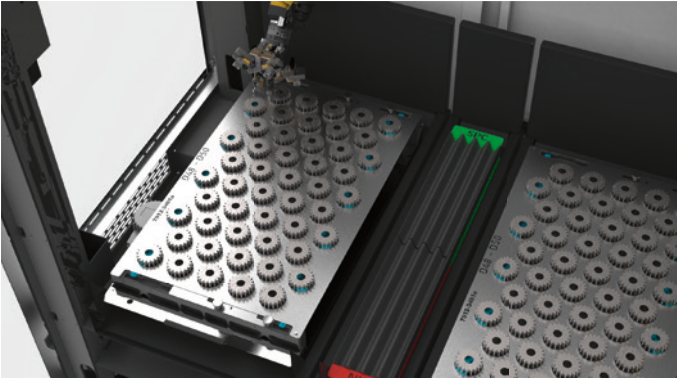
rend particulièrement adapté aux pièces de petite à moyenne taille. La mise à disposition des pièces s'effectue par un système de tiroirs standardisé. Adapté au design de la machine, l'habillage du module de base, équipé en standard d'une trappe de chargement, garantit un fonctionnement sûr et propre l'installation.

Types de machine :	S31 et S33 avec une distance entre pointes de 400 mm, 650 mm et 1000 mm
Gamme de pièces :	Pièces ondulées et pièces en mandrin
Autonomie :	Deux plateaux de pièces disponibles, l'autonomie varie en fonction de la taille des pièces
Dimensions des pièces :	Longueur des pièces Pièces de mandrins jusqu'à 100 mm Pièces de type arbres jusqu'à 300 mm Diamètre des pièces : max. Ø 100 mm Diamètre de préhension : min. Ø 6 mm / max. Ø 70 mm Poids des pièces : max. 1.5 kg en mode alterné Poids des pièces : max. 5 kg en mode individuel
Temps de changement de pièce :	8 secondes (en mode alterné) 18 secondes (avec préhenseur à mandrin unique) Délai de remise à disposition : 16 secondes
Commande :	Commande via le panel C.O.R.E. et l'écran Siemens 9" comme pupitre de commande manuelle
Architecture et équipement :	Châssis de base avec capotage et porte de réglage, robot Fanuc de type LR Mate 200iD et axe linéaire Fanuc ainsi que deux palettes pouvant être équipées individuellement. Avec dépôt séparé SPC/NIO.
Surface au sol env. :	Largeur : 1500 mm, longueur : 1400 mm

Pièces horizontales



Pièces verticales



Préhenseur pièces en mandrin pour pièces à usiner serrées dans le mandrin



Préhenseur pièces ondulées pour pièces à usiner serrées entre pointes

