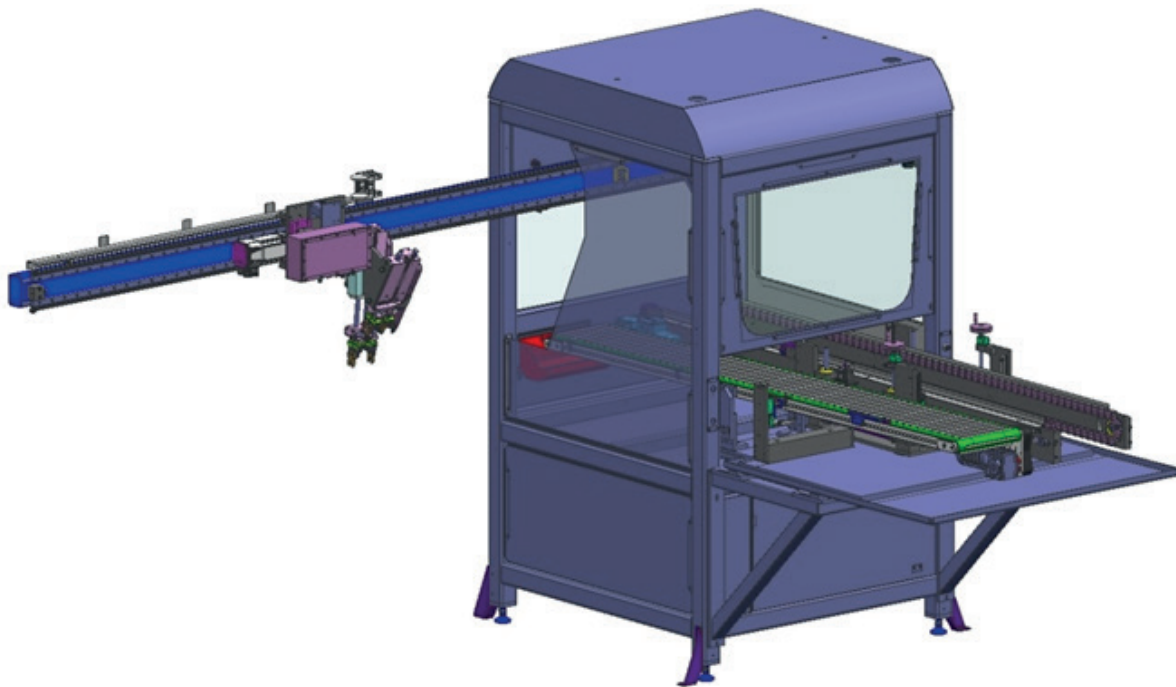


STUDER *easyLoad*

für Aussen- und Universal-Rundschleifmaschinen

Für die Maschinentypen S21, S31, S33, S22 und S41 wird eine Laderlösung auf Basis eines Portalladersystems mit V-Greifer angeboten. Das Ladersystem eignet sich für Wellenteile bis zu einer Teilleänge von 300 mm und einem Greifdurchmesser von 4 bis 30 mm (max. Störkontur - Ø 50 mm) und deckt damit einen Grossteil der auf diesen Maschinen gefertigten Teilespektren ab.

Die Teilebereitstellung erfolgt über ein standardisiertes, verstellbares Taktband. Die an das Maschinendesign angepasste Umhausung des Basismoduls erlaubt einen sicheren und sauberen Betrieb der Anlage.

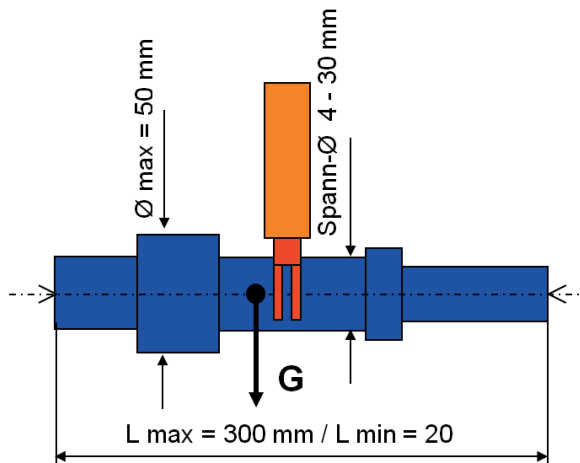


Maschinentypen:	S21, S31, S33, S22, S41
Teilespektrum:	Wellenteile, Spannen zwischen Spitzen
Autonomie:	50 Werkstücke bei max. Durchmesser 30 mm
Werkstückdimensionen:	max. Teilleänge 300 mm / min. Teilleänge 20 mm max. Greif - Ø 30 mm / min. Greif - Ø 4 mm max. Störkontur - Ø 50 mm max. Teilgewicht 5 kg
Werkstück-Wechselzeit:	6 - 8 Sekunden (exkl. Synchronreitstock)
Werkstück-Bereitstellungszeit:	14 - 16 Sekunden
Steuerung:	Bedienung und Steuerung über Studer CNC
Schnittstelle:	Studer CNC integriert

Aufbau und Ausrüstung: Grundgestell mit Verschalung und Einrichttür, Portalmodul mit 1 Laufwagen, NC-Achse, zwei Greifereinheiten in V-Anordnung mit zwei pneumatischen Parallelgreifern. Anbauperipherie mit Kettentaktband mit Prisma für Rohteil, einstellbar auf unterschiedliche Teilegrößen, vor- und rückwärtstaktend und ein Taktband für Fertigteile. SPC Ablage auf Fertigteilband
 NIO in Ausschussklappe (hinten am Handling)

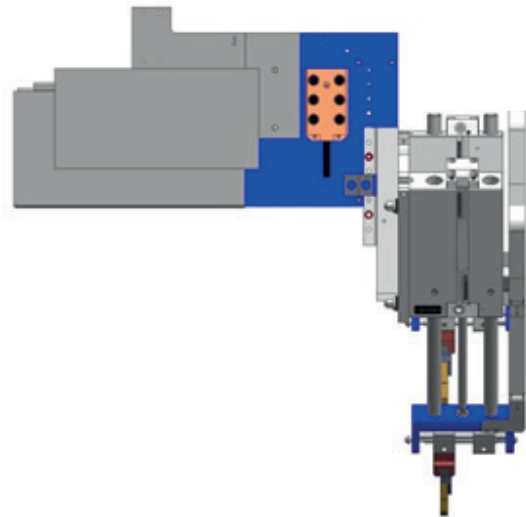
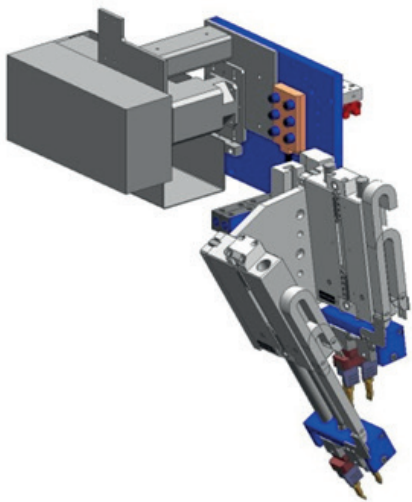
Aufstellfläche: ca. 1200 x 2500 mm

Teilegeometrie



Schwerpunkt G des Teils sollte in Nähe des Greifers liegen

Greifmodul mit zwei Greifereinheiten in V-Anordnung mit zwei Parallelgreifern (Standard- / Basis-Ausrüstung)



Fritz Studer AG
 3602 Thun · Schweiz
 Tel. +41 33 439 11 11
 info@studer.com