

J600

PRECISIONE E FINITURA SUPERFICIALE ECCELLENTI
PER UN RISULTATO PERFETTO



J600

DIMENSIONI

- Area di rettifica: 300 x 600 mm
- Distanza dalla tavola al centro del mandrino: 580 mm

STRUTTURA

- Tutti i principali elementi macchina in ghisa grigia
- Appoggio a terra su 3 punti
- Design termo-simmetrico della slitta a croce
- Asse X con guida idrodinamica EasySlide
- Volantino aggiuntivo elettronico sotto la porta operatore (opzionale)
- Due porte operatore per un'accessibilità ottimale al vano di lavoro

COMANDO

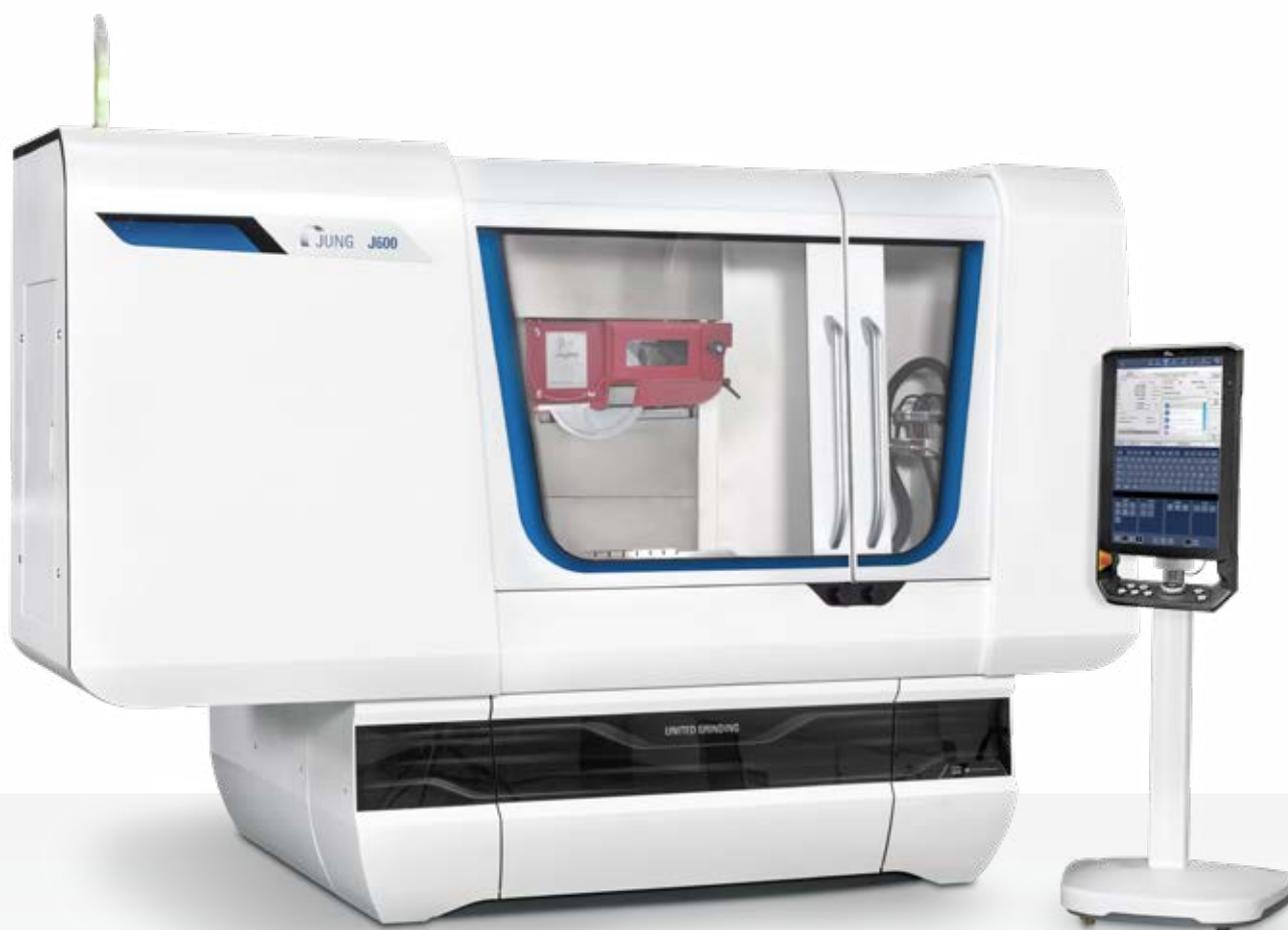
- Sistema operativo C.O.R.E. OS
- Guida ottimale per l'operatore
- Programmazione attraverso cicli di rettifica e ravvatura guidati da menu
- UNITED GRINDING Digital Solutions™

«Con la J600 JUNG presenta una moderna rettificatrice in piano e di profili per la massima precisione e qualità della finitura superficiale.»

MATTHIAS FRIEDRICH, TECNICO COMMERCIALE BLOHM JUNG

I VANTAGGI

- Volantino elettronico per Asse X, Y e Z
- Precisione del profilo ai massimi livelli
- Qualità di finitura superficiale "a specchio"
- Accessibilità ottimale dell'area di lavoro
- Supporto della mola con contatto frontale
- Adattatore flangia porta-mola con cono corto
- Massima flessibilità
- Riduzione della rumorosità per l'operatore



C.O.R.E. – CUSTOMER ORIENTED REVOLUTION

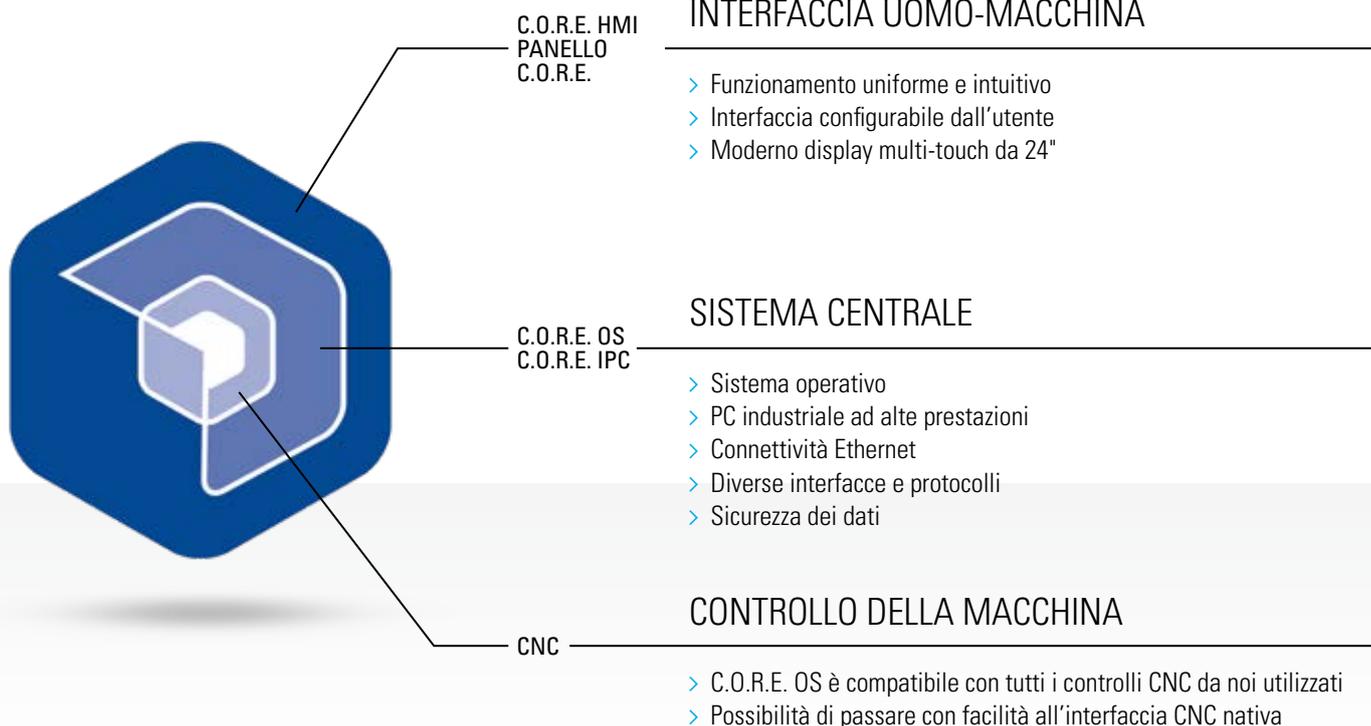
Con C.O.R.E. prepariamo la vostra produzione per il futuro digitale.

La base di questa operazione è rappresentata dal nuovo sistema operativo C.O.R.E. OS, l'intelligenza di cui è dotata la macchina. Grazie all'architettura uniforme del software C.O.R.E., le macchine UNITED GRINDING possono scambiare dati tra loro senza problemi. Grazie all'interfaccia umati integrata, questo avviene anche con i sistemi di terze parti. Inoltre offre l'accesso ai prodotti UNITED GRINDING Digital Solutions™ direttamente sulla macchina. C.O.R.E. rappresenta una base tecnica non solo per queste e altre applicazioni IoT e dati, ma anche per un utilizzo rivoluzionario e uniforme.

Cosa significa per voi?

- Il funzionamento semplice, intuitivo e uniforme facilita il lavoro degli attrezzisti, degli operatori macchina e degli addetti alla manutenzione
- L'acquisizione standardizzata dei dati e la loro elaborazione intelligente garantiscono trasparenza e favoriscono l'ottimizzazione del processo
- L'utilizzo semplice e immediato delle moderne soluzioni software digitali è garantito, e questo direttamente sulla macchina
- Viene posta la base tecnica per l'utilizzo delle moderne applicazioni IoT e dati

ELEMENTI C.O.R.E.



PANNELLO C.O.R.E – IL COMANDO DI DOMANI

Intuitivo

Grazie al design intuitivo con icone autoesplicative, la navigazione nel menu della macchina e tra le fasi del processo è facile e veloce. I tasti sono stati il più possibile evitati e al loro posto l'utente ha a disposizione un display multi-touch moderno e di immediata comprensione.

Facile da usare

Ogni utente configura la propria interfaccia utente in modo del tutto personalizzato. Questa viene richiamata automaticamente dopo l'accesso con il chip RFID. Quando si esce dalla macchina, il pannello passa in modalità "Dark Factory Mode". L'avanzamento della produzione e lo stato della macchina sono ben visibili anche da lontano. E grazie al

design ergonomico, è possibile inclinare in modo adeguato e regolare individualmente il pannello in un istante.

Efficiente

La filosofia di utilizzo uniforme e intuitiva riduce i tempi di addestramento. L'interfaccia configurabile e specifica per il ruolo aiuta a evitare errori e aumenta l'efficienza e la qualità della programmazione. Tramite la fotocamera frontale e l'auricolare Bluetooth è possibile scambiare informazioni rapidamente e in tempo reale. I prodotti UNITED GRINDING Digital Solutions™ possono essere utilizzati direttamente dal pannello.

DISPLAY MULTI-TOUCH
INDUSTRIALE

FOTOCAMERA
ANTERIORE INTEGRATA

ICONE
AUTOESPLICATIVE

DISPLAY
CONFIGURABILE
DALL'UTENTE

TASTI DI FUNZIONE
STANDARDIZZATI

INTERRUTTORE
ROTANTE OVERRIDE
ERGONOMICO



Caratteristiche tecniche

- Display multi-touch Full HD da 24"
- Interruttore rotante override con 16 posizioni
- Interruttore a chiave elettronico (RFID)
- Fotocamera anteriore integrata
- Bluetooth V4.0 per la connessione delle cuffie
- 2 porte USB 3.0
- Regolazione dell'inclinazione

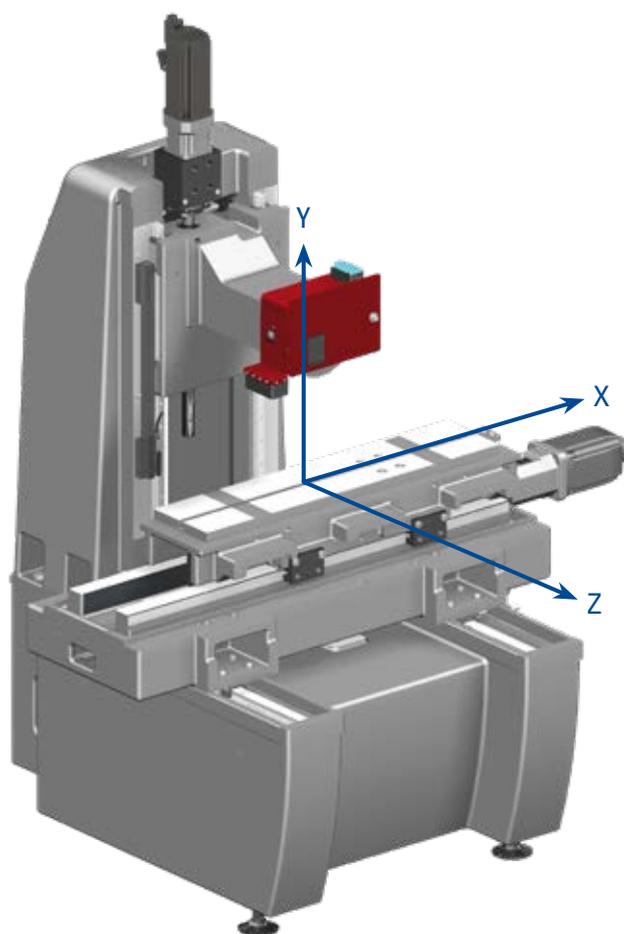
PRINCIPIO COSTRUTTIVO CONSOLIDATO

Il basamento macchina, il montante, la slitta a croce e la testa portamola della J600 sono costruiti in ghisa grigia. Grazie all'ingegnerizzazione CAD 3D con metodo degli elementi finiti, è stata ottimizzata la rigidità e peso della macchina. La rigidità, il peso e le proprietà di assorbimento delle vibrazioni sono la base meccanica per ottenere precisione e finitura delle superfici ottimali. Il design della slitta a croce assicura una posizione costante della mola rispetto alle guide della testa portamola ed un assorbimento diretto delle forze di rettifica da parte della slitta a croce e guide tavola. Le viti a ricircolo di sfere ad alta precisione ed i motori in accoppiamento diretto consentono un carico della tavola fino a 400 kg ed una velocità asse con un massimo di 330 corse al minuto in pendolamento. Nelle rettifiche in creep-feed, in interpolazione o poligonale, elevati tassi di asportazione sono garantiti dal controllo integrato della forza di taglio.



Il principio costruttivo della J600 offre una serie di importanti benefici:

- Ampio campo di lavoro con ingombro a terra minimo
- Appoggio a terra su tre punti con la massima precisione, anche in luoghi di installazione complessi
- Il carico della tavola fino a 400 kg permette un utilizzo flessibile della macchina
- L'ampia apertura delle porte operatore consente anche il carico di pezzi pesanti
- La macchina, l'armadio elettrico ed il pannello di controllo costituiscono un elemento unico per un trasporto sicuro



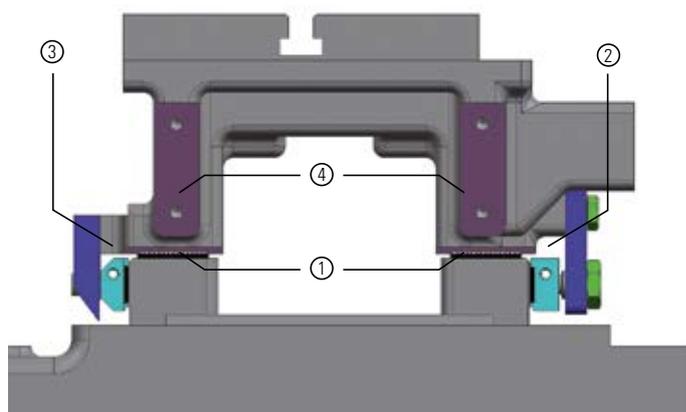


Il principio termo-simmetrico della guida EasySlide

L'assorbimento ottimale delle vibrazioni e l'eccellente fluidità del movimento di scorrimento aumentano la precisione del processo di rettifica. Per raggiungere questo obiettivo, la J600 è dotata di guide dell'asse X raschiate e le guide della tavola sono rivestite con lo speciale sistema EasySlide. Questa tecnologia consente di ottenere una finitura superficiale perfetta sui pezzi lavorati. Il nuovo rivestimento resistente all'usura EasySlide garantisce elevata precisione e qualità di finitura superficiale eccellente.

I benefici

- Guide di scorrimento EasySlide resistenti all'usura
- Guide laterali precaricate montate esternamente
- Separazione del piano di carico e di guida
- Bassissima rumorosità ed assorbimento delle vibrazioni ottimali
- Finitura di altissima qualità sui pezzi lavorati
- Massimo carico della tavola: 400 kg.
- 330 corse tavola/min
- Avanzamento tavola fino a 50 m/min grazie ad un attrito ridotto
- Lubrificazione costante



- ① Supporto guida
- ② Guida tavola laterale fissa con rivestimento EasySlide
- ③ Guida tavola laterale mobile con rivestimento EasySlide
- ④ Rivestimento di scorrimento sulla tavola

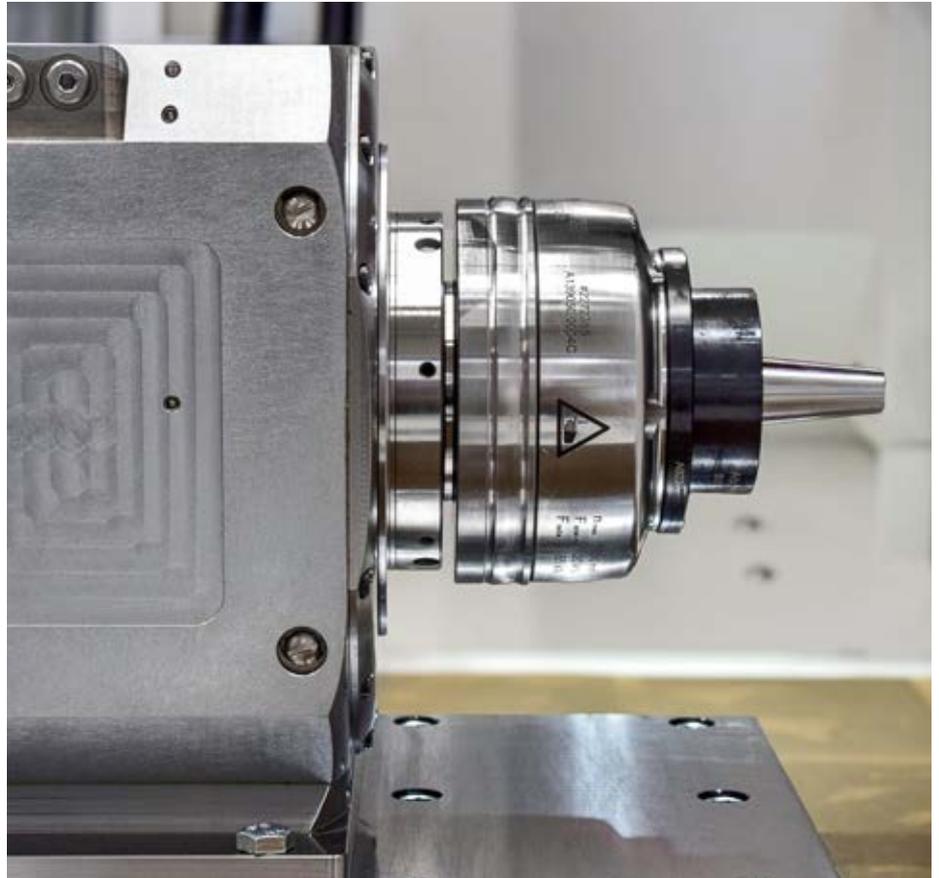
APPLICAZIONI



APPLICAZIONI PERSONALIZZATE

Rettifica con serraggio individuale serraggio individuale

Implementazione di teste divisorie o sistemi flessibili di serraggio a punto zero, personalizzati in base alle esigenze del cliente. Sono disponibili anche soluzioni di automazione.



Anche rettifica poligonale e diametri esterni

Grazie alla rettifica poligonale, sulla J600 è possibile rettificare qualsiasi profilo esterno costituito da linee ed elementi circolari. La macchina consente, inoltre, l'esecuzione di operazioni di rettifica cilindrica esterna e non cilindrica con la massima precisione del profilo.



DISPOSITIVI DI PROFILATURA MOLA – MASSIMA FLESSIBILITÀ PER LA RETTIFICA DEI PROFILI



Profilatore ribaltabile per la ravnatura fascia e fianco mola e profili. Grazie all'azionamento pneumatico, si evita ogni possibilità di collisione tra la mola, il suo carter di protezione ed il ravnatore.



Dispositivo di profilatura su tavola PA-TLR28 idoneo per l'impiego di due rulli diamantati.

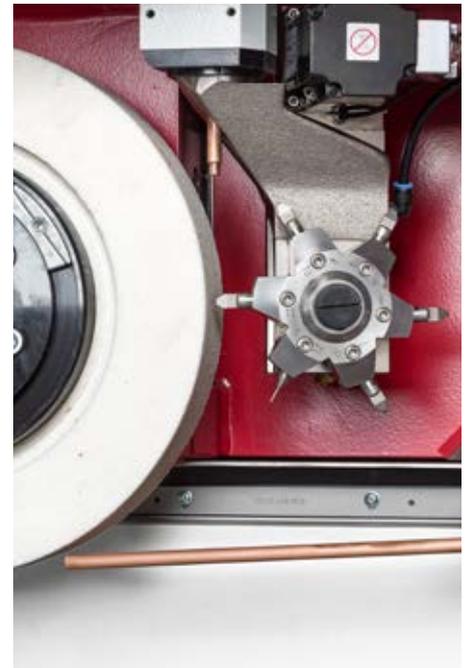


Portadiamante con inserti intercambiabili (90, 150, 300 mm) per una efficiente ravnatura della fascia e dei fianchi mola, nonché per la calibrazione.



Profilatore basculante PA-T130, posizionato a sinistra del piano magnetico, per la realizzazione di profili ad elevatissima precisione e cambio utensile rapido. Messa a punto automatica dei rulli diamantati (profondità profilo fino a 30 mm).

PROFILATORE SU TESTA PA-K37



Il profilatore su testa a 4 assi controllati CNC PA-K37 è stato ulteriormente migliorato a livello tecnico. L'aumento della rigidità e la conseguente riduzione delle vibrazioni portano a una maggiore precisione durante la ravvivatura.

Precisione

- Azionamenti diretti degli assi ad alta precisione con risoluzione di 0,1 µm

Controllo

Sistema di programmazione JUNG GripsProfile per

- Realizzazione della geometria dei profili
- Verifica di collisione/fattibilità
- Integrazione CAD/CAM

Flessibilità

- Portautensili a 6 posizioni per diamanti o, in alternativa, possibilità di allestire un rullo diamantato
- Sistema a cambio rapido dell'utensile

Produttività

- Ravvivatura in continuo della mola durante la lavorazione

Performance

- Messa a punto automatica degli utensili in macchina
- Gestione integrata della memoria utensili
- Sensore acustico integrato

Sicurezza della produzione

- Grazie alla posizione su testa, non vi è alcuna possibilità di collisione con le attrezzature di presa pezzo o altri dispositivi nel vano di lavoro

Redditività

- Minore usura degli utensili di ravvivatura
- Funzionamento senza l'intervento dell'operatore macchina con la garanzia della massima precisione

- Possibilità di realizzare in modo profili complessi
- Profondità del profilo: profilo interno 20 mm, profilo esterno 30 mm
- Ravvivatura in continuo, ottimizzazione dei tempi ciclo e maggiore disponibilità sulla tavola macchina

SIAMO A VOSTRA COMPLETA DISPOSIZIONE

I nostri prodotti devono soddisfare a lungo i requisiti dei clienti, lavorare in modo economico, funzionare in maniera affidabile ed essere sempre disponibili.

Dallo "Start up" al "Retrofit", il nostro servizio di Customer Care è a vostra disposizione per l'intera vita della vostra macchina. Per questo, in tutto il mondo sono a vostra disposizione competenti HelpLine e tecnici di assistenza nelle vostre vicinanze:

- Siamo in grado di raggiungervi rapidamente e di offrirvi un supporto senza complicazioni.
- Vi supportiamo nell'incremento della produttività.
- Lavoriamo in maniera professionale, affidabile e trasparente.
- Rispondiamo ai vostri problemi con una soluzione professionale.



Start up
Messa in funzione
Prolungamento
della garanzia



Qualification
Formazione
Supporto al prodotto



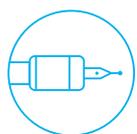
Prevention
Manutenzione
Ispezione



Service
Servizio di assistenza clienti
Consulenza clienti
HelpLine



Digital Solutions
Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Material
Pezzi di ricambio
Parti di scambio
Accessori



Rebuild
Revisione delle macchine
Revisione gruppi costruttivi



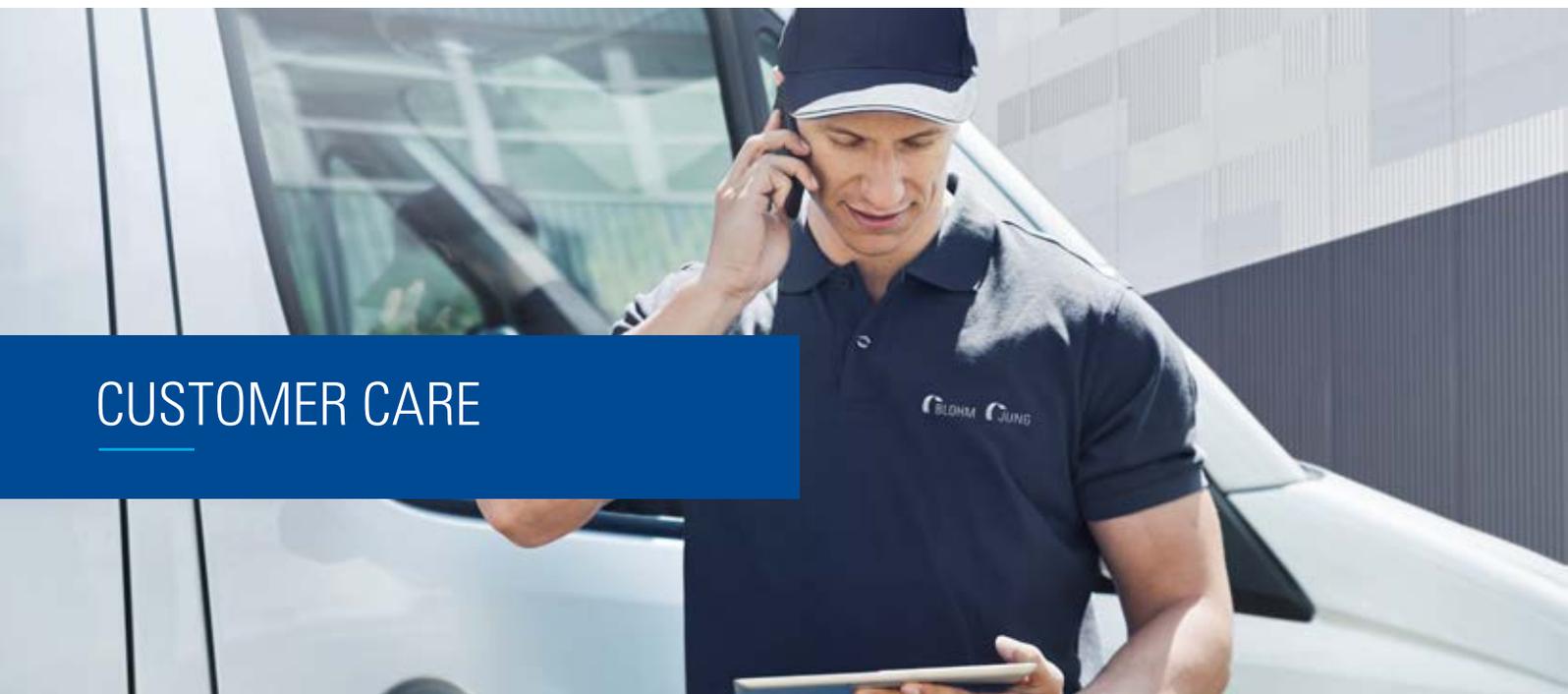
Retrofit
Interventi di modifica
Riequipaggiamenti

UNITED GRINDING DIGITAL SOLUTIONS™

Con il marchio "UNITED GRINDING Digital Solutions™" sviluppiamo soluzioni per supportarvi nella semplificazione dei processi, nell'incremento dell'efficienza delle vostre macchine e nell'aumento della produttività complessiva.

Per saperne di più sui servizi di UNITED GRINDING Digital Solutions™, consultate il nostro sito web alla rubrica Customer Care.

CUSTOMER CARE

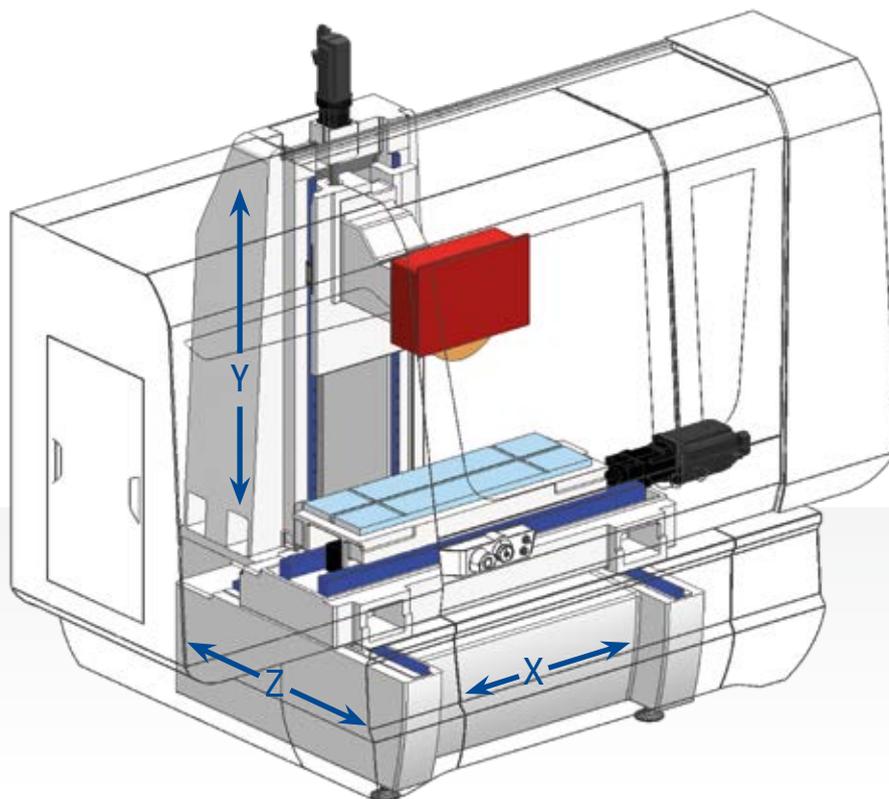


DATI TECNICI

J600

Area di rettifica	300 × 600 mm
Piano magnetico	300 × 600 mm
Estensione area di presa pezzo	300 × 1.000 mm
Distanza tra la tavola ed il centro del mandrino	130 ... 580 mm
Massima capacità di carico del piano magnetico.	400 kg
Altezza tavola da filo pavimento	925 mm
Asse X, corsa longitudinale tavola, max.	700 mm
Velocità di avanzamento	30 ... 50.000 mm/min
Asse X, corsa verticale della testa portamola, max.	450 mm
Velocità di avanzamento	4 ... 3.750 mm/min
Asse Z, corsa trasversale slitta a croce, max.	345 mm
Velocità di avanzamento	4 ... 4.000 mm/min
Azionamento del mandrino di rettifica, motore trifase, regolabile	8,5/1.500 kW/min ⁻¹
Numero di giri max.	5.000 1/min
Mola (D x L x P)	150 ... 300 × 14 ... 50 × 76,2 mm
Dimensioni Larghezza	3.360 mm
Profondità, incluso armadio elettrico, senza pannello operatore	2.410 mm
Altezza	2.500 mm
Peso, incluso armadio elettrico	4.500 kg
Numero corse pendolamento a corsa breve	330 corse con lunghezza corsa 15 mm

Con riserva di modifiche tecniche



BLOHM JUNG GMBH

Produttività, potenza e precisione sono tre caratteristiche alle quali i Clienti di tutto il mondo associano le rettificatrici per piani e profili BLOHM e JUNG. Le nostre macchine sono impiegate da decenni in tutto il mondo su un'ampia gamma di applicativi e nelle più diverse condizioni di produzione. L'esperienza acquisita con oltre 35.000 macchine vendute ha comportato una costante evoluzione ed innovazione del prodotto, volta a migliorare continuamente l'efficienza in produzione dei nostri Clienti.

La gamma di prodotto Blohm Jung GmbH spazia dalle rettificatrici tangenziali "tradizionali", alle macchine orientate allo specifico applicativo, sino alle rettificatrici per la produzione seriale customizzate in base alle esigenze del Cliente. Inoltre, i nostri tecnologi e tecnici specializzati service supportano il Cliente per tutto il ciclo di vita delle

nostre rettificatrici. Dalle prove di rettifica ai corsi di formazione, dai contratti di manutenzione programmata ai retrofit, offriamo ai nostri Clienti un'assistenza tempestiva ed una consulenza personalizzata.

Nel 2008 è avvenuta la fusione dei due affermati marchi BLOHM e JUNG. L'unione del vasto know-how di Blohm Jung GmbH consente di ottenere standard sempre più elevati in termini di precisione e qualità. Inoltre, vengono offerte molteplici possibilità di personalizzare le soluzioni tecniche sulla base delle esigenze del Cliente. Blohm Jung GmbH, parte del Gruppo UNITED GRINDING, è presente a livello internazionale con le proprie filiali in India, Cina, Singapore, Giappone e Stati Uniti. Inoltre, 40 agenzie per la vendita ed il service garantiscono una presenza globale capillare e vicinanza al Cliente.



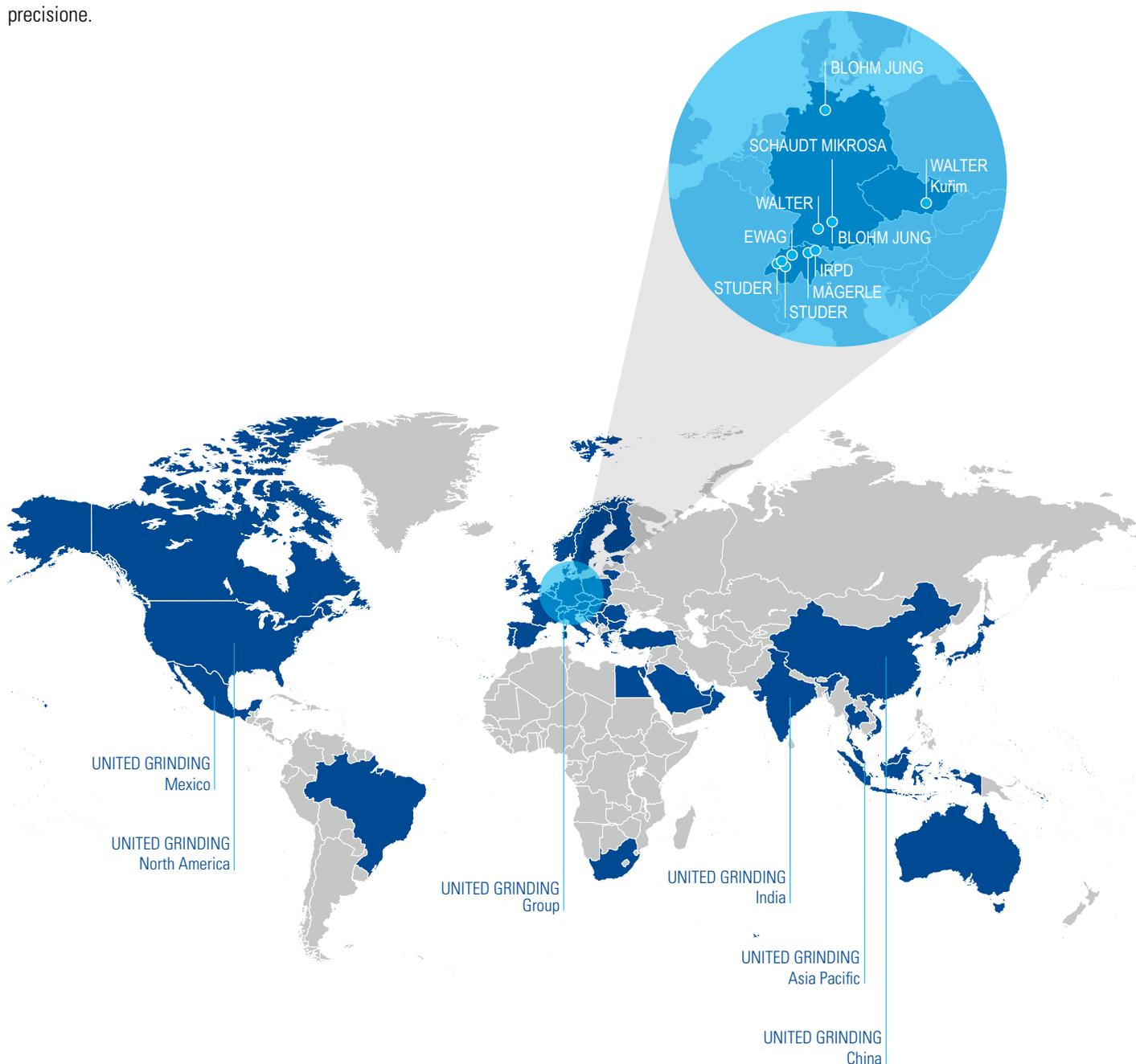
CHI SIAMO

UNITED GRINDING GROUP

UNITED GRINDING Group è fra i leader mondiali nella produzione di rettificatrici, macchine per elettroerosione, macchine laser, macchine di misurazione e macchine utensili per la produzione additiva. Con circa 2.300 dipendenti in più di 20 sedi di produzione, di assistenza e di vendita, il gruppo aziendale è orientato al cliente ed estremamente efficiente.

Con i marchi MÄGERLE, BLOHM, JUNG, STUDER, SCHAUDT, MIKROSA, WALTER, EWAG e IRPD nonché i centri specializzati in America e in Asia, UNITED GRINDING offre una vasta gamma di applicazioni, un'ampia scelta di prodotti e servizi per la lavorazione di componenti ad alta precisione.

«Vogliamo contribuire al successo dei nostri clienti – UNITED FOR YOUR SUCCESS»





Blohm Jung GmbH

Sede di Amburgo
Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71 21033 Amburgo
Tel. +49 40 33461 2000
sales-hh@blohmjung.com

Sede di Göppingen
Jahnstraße 80-82 73037 Göppingen
Tel. +49 7161 612 0
sales-gp@blohmjung.com

Dati di contatto per tutto il mondo
sono disponibili all'indirizzo
blohmjung.com

