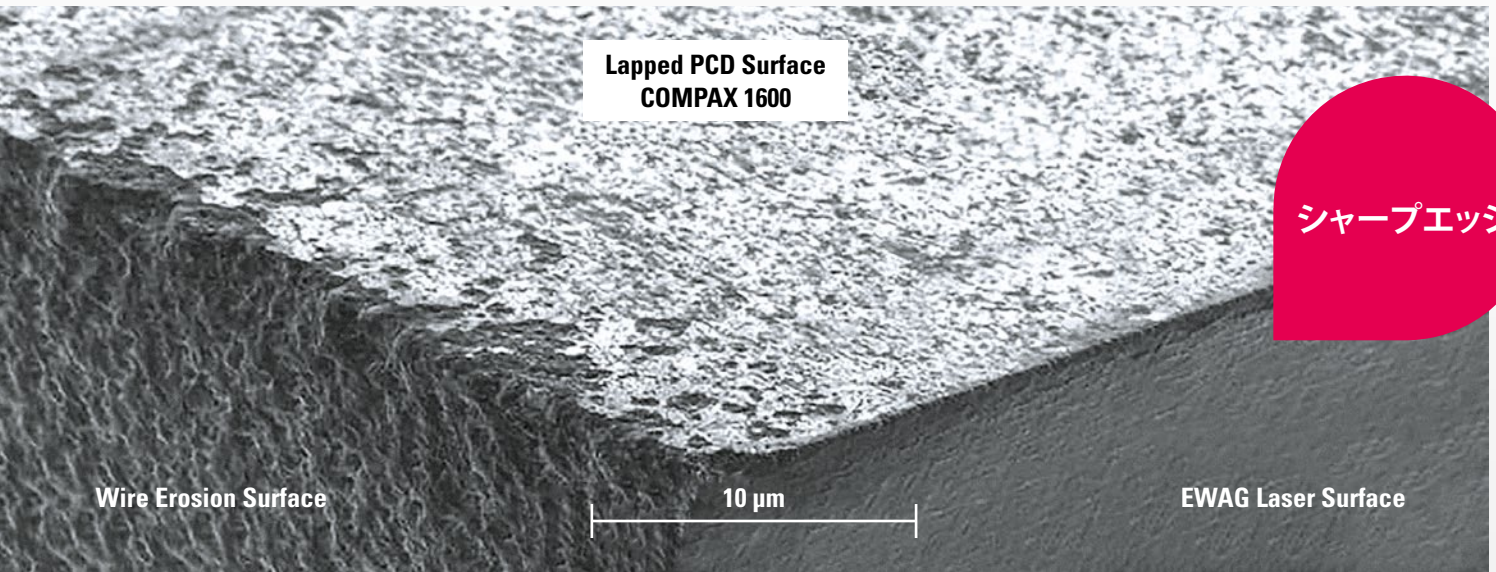


LASER加工で切刃を変える!!



LASER技術を用いた最先端の加工には、制限はなく、無限の可能性を秘めています。ユーザーフレンドリーで、汎用性の高いソフトウェアを使用することで、複雑な形状も効率的に加工が可能です。

PCD、CBNをLASERで加工することのメリット

- 1、シャープエッジ
- 2、加工時間短縮 (研削 > 放電 > LASER)
- 3、複雑形状 (プロファイル) への対応

LASER LINE ULTRA



LASER LINE PRECISION



LASER加工で切刃を変える!!



技術仕様

LASER LINE ULTRA

LASER LINE PRECISION

出力 / 波長

標準 / 1,064 nm

標準 / 532 nm

用途/使用

- PCD、CBN、超硬等の硬質素材工具における、外周切刃、チップブレイカー、円筒マージン加工
- 小径スパイラルドリル、スパイラルエンドミル製造
- 超硬インサートのプロトタイプ製造

- MCD、CVD-D、を含むダイヤモンド、CBN、超硬工具における、外周切刃、チップブレイカー、円筒マージン加工

メリット

- 熱影響を伴わないダイヤモンド加工が可能
- あらゆる材質に高精度で高品質な加工が可能

- ダイヤモンド、CBN工具に高精度で経済的な加工が可能
- 省スペース

材質

LASER LINE ULTRA

LASER LINE PRECISION

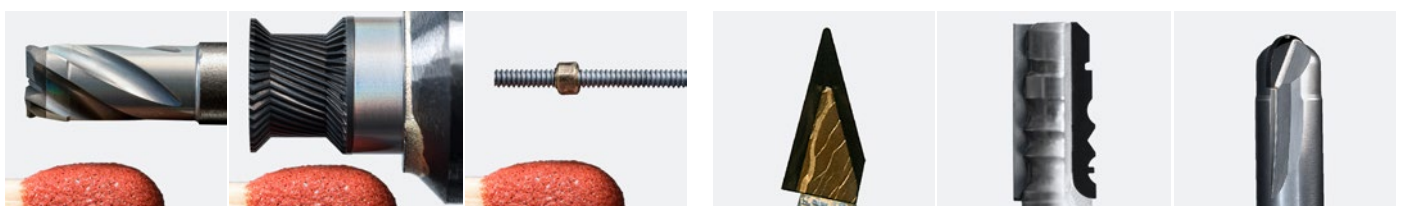
		MCD/ND	CVD-D	PCD	CBN	Carbide	MCD/ND	CVD-D	PCD	CBN	Carbide
Rotary Tools Ø < 200 mm, l < 250 mm		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Inserts, Cartridges, Form Tools Ø < 200 mm, l < 250 mm		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Drills 0.4 < Ø < 3 mm Mills 0.5 < Ø < 3 mm		○	○	●	●	●	○	○	○	○	○

○ 適していません(条件による) ● 適しています ● 推奨

加工事例

LASER LINE ULTRA

LASER LINE PRECISION



📞 お問い合わせ先

WALTER EWAG Japan K. K. ワルターエワーグジャパン株式会社 愛知県安城市三河安城町1-10-14
Tel. 0566 71 1666 · Fax 0566 71 1668 · info.jp@walter-machines.com · ewag.com