

PLANOMAT XT

Flexible Spitzentechnologie
für Ihre Produktion



Eckdaten

Die PLANOMAT XT – hochwertige Schleif-
technologie für das Profilschleifen.

- Fünf Maschinengrößen (408/412/608/612/620)
- Schleifspindelleistung bis 24,5 kW
- Optional mit Lineardirektantrieb



Blohm Jung GmbH

Produktivität, Leistung und Präzision – drei Eigenschaften, die Anwender weltweit mit den Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG verbinden. Seit Jahrzehnten sind unsere Maschinen weltweit in den unterschiedlichsten Anwendungsfeldern und unter verschiedensten Bedingungen im Einsatz. Die Erfahrungen aus über 35.000 ausgelieferten Maschinen fließen beständig in Weiterentwicklungen und Innovationen ein, um die Produktionseffizienz unserer Kunden noch weiter zu erhöhen.

Das Produktportfolio der Blohm Jung GmbH reicht von Flachsleifmaschinen über anwendungsorientierte Universalmaschinen bis hin zu kundenorientierten Produktionsmaschinen. Dabei unterstützen unsere Spezialisten aus Service und Technologie unsere Kunden während des gesamten Lebenszyklusses der Maschinen. Von Schleifversuchen über Trainings und Wartungsverträge bis zum Retrofit bieten wir unseren Kunden persönliche und schnelle Beratung.

2008 erfolgte die Zusammenführung der beiden etablierten Marken BLOHM und JUNG unter einem Dach. Die Blohm Jung GmbH bündelte so das umfangreiche Know-how und ermöglicht immer neue, höhere Standards im Bereich Präzision, Qualität sowie Wirtschaftlichkeit. Es bietet zudem vielfältige Möglichkeiten, Produktionslösungen möglichst individuell auf die Bedürfnisse unserer Kunden zuzuschneiden. Die Blohm Jung GmbH ist als Teil der UNITED GRINDING Group mit eigenen Niederlassungen in Indien, China, Russland und den USA international vertreten. Weitere 40 Vertretungen garantieren darüber hinaus eine weltweite Präsenz und Nähe zum Kunden. Die Hauptstandorte des Unternehmens sind der Entwicklungs- und Produktionsstandort in Hamburg sowie das Service- und Technologiezentrum in Göppingen.

PLANOMAT XT

Höhere Achsgeschwindigkeiten, höhere Beschleunigungen und erhöhte Systemsteifigkeit - die Kombination dieser verbesserten Einflussfaktoren führt konsequent zu einer Produktivitätssteigerung bei gleichzeitig höherer Bauteilqualität. Diese Eigenschaften zeichnen die PLANOMAT XT als universelle, robuste und leistungsstarke Flach- und Profilschleifmaschine aus, die konsequent auf der Erfahrung und Qualität der sehr erfolgreichen PLANOMAT HP aufbaut.

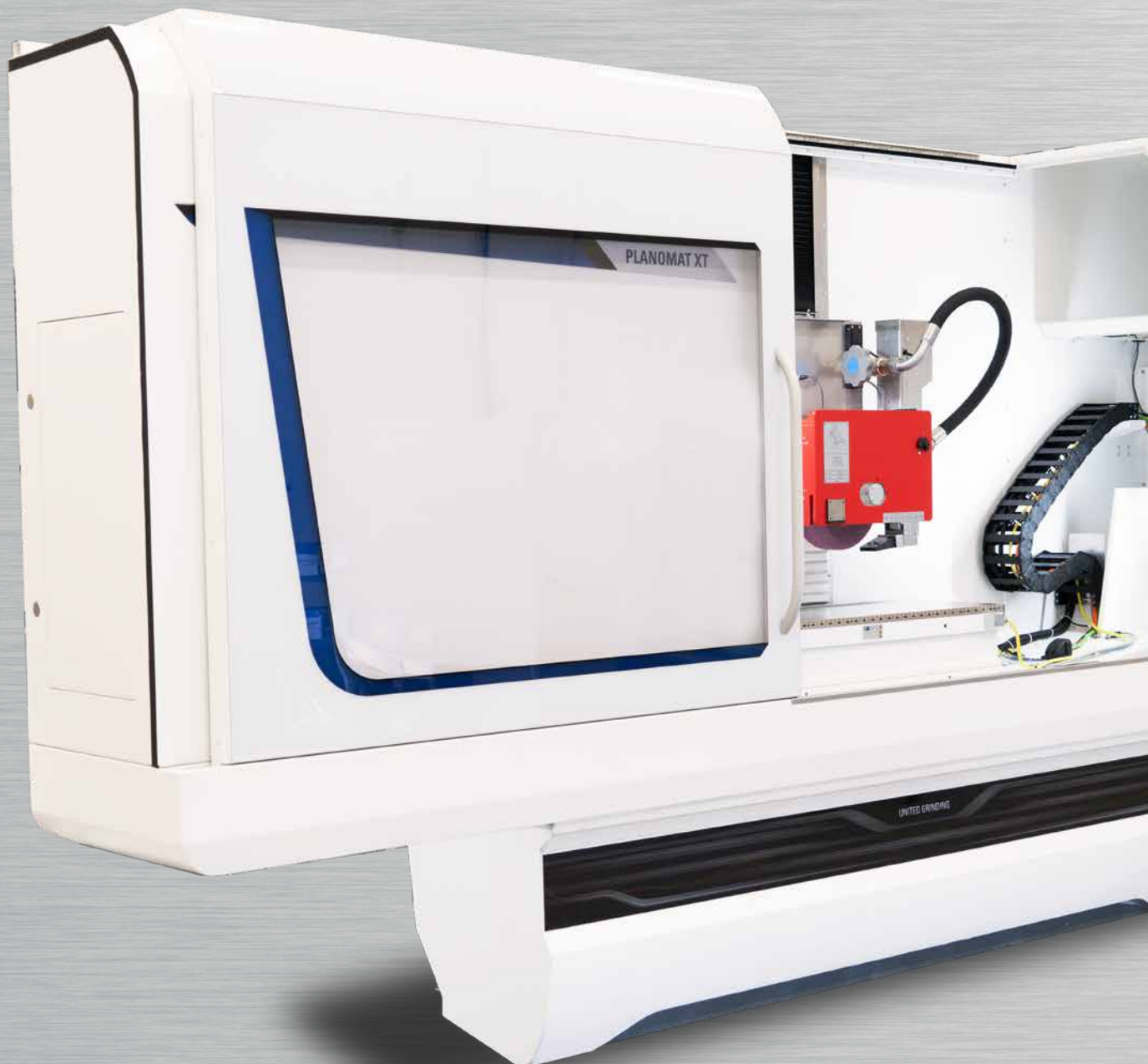
Charakteristika

Abmessungen

- 5 Maschinengrößen mit folgenden Schleifbereichen:
 - 400 × 800 mm
 - 400 × 1.200 mm
 - 600 × 800 mm
 - 600 × 1.200 mm
 - 600 × 2.000 mm

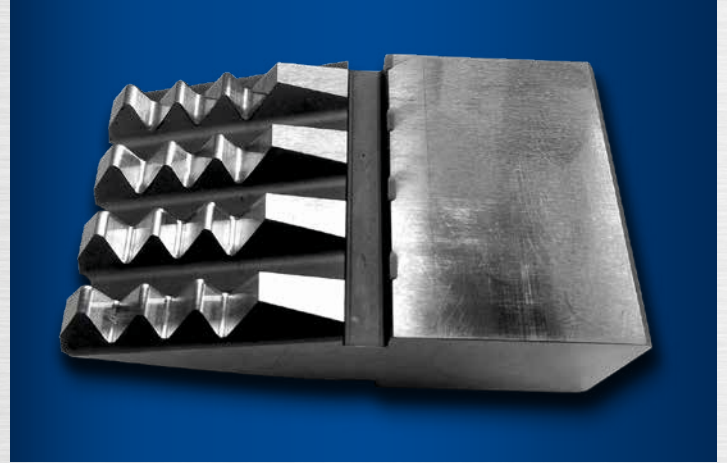
Hardware

- Modulares Baukastensystem
- Hochwertige Komponenten aus Sphäroguss
- Thermisch und schwingungstechnisch über Finite-Elemente-Berechnung optimiert
- Präzisions-Linearführungen
- Hochwertige, geschliffene Kugelgewindetriebe



Software

- Siemens 840D solution line mit Safety-Funktionen
- Optimale Bedienerführung
- Programmierung durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen



Die PLANOMAT XT wurde konsequent als leistungsstarke Flach- und Profilschleifmaschine für den flexiblen Technologieeinsatz entwickelt. Sie bietet die Flexibilität einer Universalmaschine für die Einzelteilerfertigung bis zu komplexen Produktionsaufgaben.

Mit einer Schleifspindelantriebsleistung bis 24,5 kW ergeben sich hervorragende Einsatzmöglichkeiten für konventionelle sowie alle CBN-Schleifverfahren.

Durch ein umfassendes Angebot an Standardzubehör und speziellen Werkstückspann- und Handlingsystemen ist eine schnelle Anpassung an die kundenspezifischen Produktionsaufgaben bei hoher Wirtschaftlichkeit und Qualität gegeben.



Steuerung und Software

1

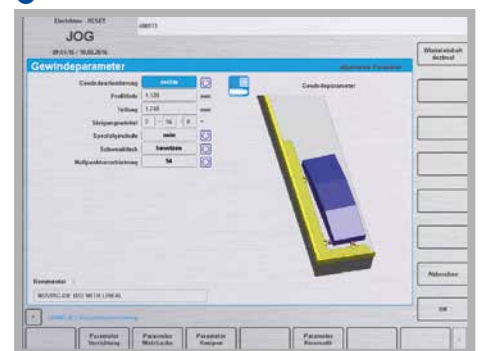


Die besten Maschinen einer Leistungsklasse zeichnen sich nicht nur durch technisch hochentwickelte Komponenten aus. Ihr hohes Leistungsvermögen wird erst durch die optimal aufeinander abgestimmte Anwendung von Software und Technologie möglich.

Die Steuerung Siemens Sinumerik 840D solution line sorgt mit ihrer speziell für die Schleifbearbeitung entwickelte Bedienerführung für optimale Abläufe. Die einfache Programmierung wird durch menügeführte Schleif- und Abrichtzyklen unterstützt.

Mit der optionalen Anwendersoftware GripsProfile steht zusätzlich für die Einzelteil- und Kleinserienfertigung ein komfortables Werkzeug für die automatische Generierung von Schleif- und Abrichtprogrammen zur Verfügung.

2



3



4



5



- 1 Maschinensteuerung
- 2 Schleifen einer Gewindewalzbacke
- 3 Konturparalleles Abrichten

- 4 Grunddaten Schleifscheibendaten
- 5 Schräge Schleifen Geometriedaten

UNITED GRINDING Digital Solutions™



Keine ungeplanten Maschinenstillstände und optimal genutzte Ressourcen dank Digital Solutions: Das Paket ermöglicht die Überwachung von Maschinenparametern und -prozessen und sorgt für sofortige Konnektivität und Kommunikation.

- **Production Monitor**

Behalten Sie den Überblick: in Echtzeit werden zum Beispiel Laufzeiten und Nebenzeiten, Stückzahlen oder Störungszeiten dargestellt.

- **Remote Service**

Immer für Sie da, jederzeit und überall: Remote Service ermöglicht schnellen, anlagen-spezifischen Support durch Spezialisten.

- **Service Monitor**

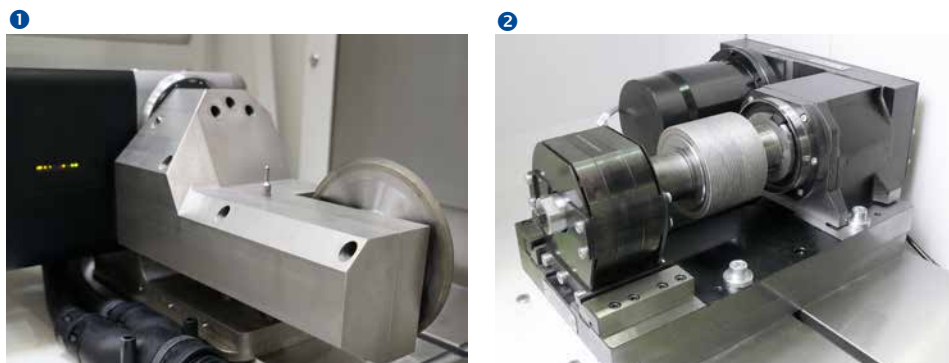
Alles im Blick – zur richtigen Zeit: Im Service Monitor ist ersichtlich, wann welche Instandhaltungstätigkeiten erfolgen müssen.

Optimales Abrichten

Das tischmontierte Abrichtgerät PA-TL 200S eignet sich für Diamantprofilrollen bis 200 mm Breite oder mit Universal-Diamantformrollen und Vorprofilierwerkzeug für das bahngesteuerte Abrichten mit Schnellwechseleinrichtung für den Rollendorn.

Der Schwenkabrichter PA-T130 ermöglicht das Profilieren mit den Maschinenachsen und einer CNC-gesteuerten Schwenkachse. Die Ausstattung umfasst eine elektronische Messeinrichtung mit Stativ und Messtaster sowie Kalibrierkugel.

- Durch prozessoptimierte Abrichtverfahren können Werkstücke mit hoher Präzision bei kurzen Taktzeiten und bei einem minimalen Schleifscheibenverbrauch gefertigt werden.



Anwendungsbeispiele

Automobilindustrie und Zulieferer

①



②



③

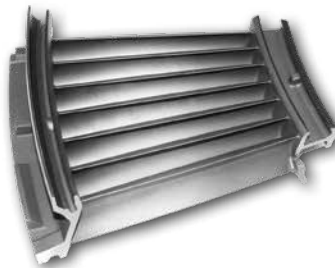


Turbinenindustrie

④



⑤



⑥



Maschinenbau

⑦



⑧



⑨



Werkzeugbau

①



②



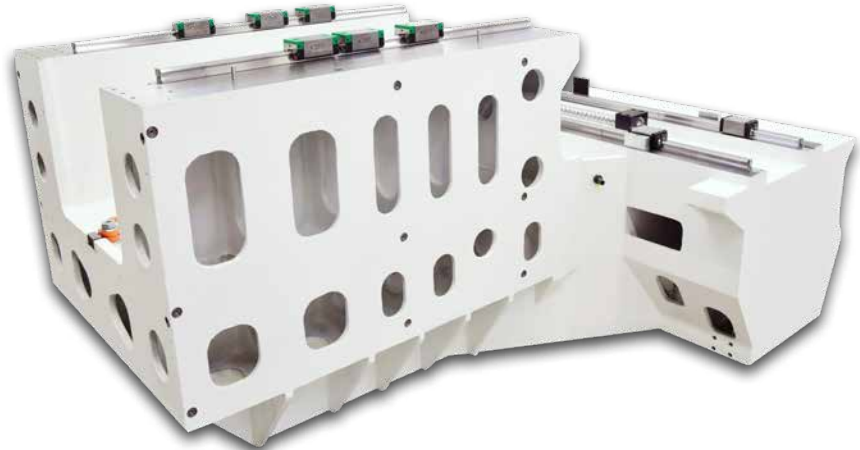
③



Bewährtes Konstruktionsprinzip

- Das modulare Baukastensystem der PLANOMAT XT mit hochwertigen Komponenten aus Sphäroguss ist thermisch und schwingungstechnisch über Finite-Elemente-Berechnung optimiert.
- Der Einsatz speziell auf das Baukastenprinzip ausgelegter Maschinenkomponenten gewährleistet eine hohe Präzision bei langer Lebensdauer.

④



⑤



⑥



Customer Care



Die Flach- und Profilschleifmaschinen von BLOHM und JUNG sollen möglichst lange die Kundenanforderungen erfüllen, wirtschaftlich arbeiten, zuverlässig funktionieren und jederzeit verfügbar sein. Vom „Start up“ bis zum „Retrofit“ – unser Customer Care ist während der gesamten Lebensdauer Ihrer Maschine für Sie da. Weltweit stehen Ihnen 6 kompetente HelpLines und mehr als 25 Service-Techniker in Ihrer Nähe zur Verfügung:

- Wir sind schnell bei Ihnen und bieten unkomplizierte Unterstützung an.
- Wir unterstützen Sie bei der Produktivitätssteigerung.
- Wir arbeiten professionell, zuverlässig und transparent.
- Wir sorgen im Problemfall für eine professionelle Lösung.



Start up
Inbetriebnahme
Gewährleistungsverlängerung



Qualification
Schulung
Produktionsunterstützung



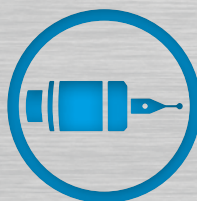
Prevention
Wartung
Inspektion



Service
Kundendienst
Kundenberatung
HelpLine
Teleservice



Digital Solutions™
Remote Service
Service Monitor
Production Monitor



Material
Ersatzteile
Austauschteile
Zubehör

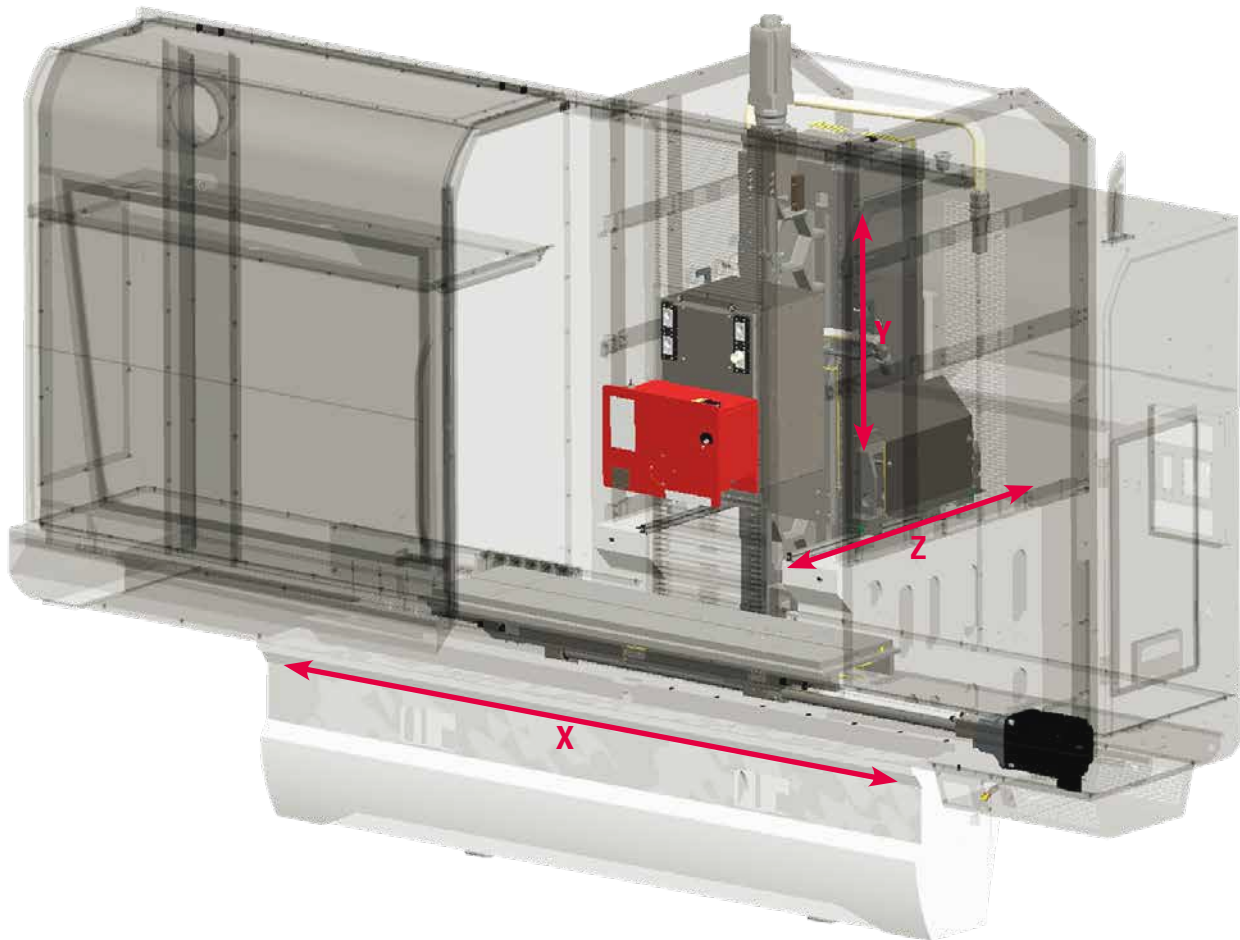


Rebuild
Maschinenüberholung
Baugruppenüberholung



Retrofit
Umbauten
Nachrüstungen
Maschinenrücknahmen

Technische Daten



PLANOMAT XT		408	412	608	612	620
Schleifbereich (B × L)	mm	400 × 800	400 × 1.200	600 × 800	600 × 1.200	600 × 2.000
Tischaufspannfläche mit Zusatzflächen	mm	400 × 1.300	400 × 1.700	600 × 1.300	600 × 1.700	600 × 2.500
Abstand Tisch bis Spindelmitte	mm	950				
X-Achse, Tischlängsweg, max.	mm	1.100	1.500	1.100	1.500	2.300
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	30 ... 40.000				
Y-Achse, Schleifkopfsenkrechtweg	mm	800				
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 10.000				
Z-Achse, Ständerquerweg	mm	360	360	560	560	560
Vorschubgeschwindigkeit	mm/min	4 ... 16.000				
Schleifspindelantrieb, AC-Motor, regelbar	kW/min ⁻¹	15/6.000 (Option 24,5/6.000)				
Schleifscheiben (D × B × d)	mm	400 × 100 × 127				
Abmessungen Breite	mm	4.000	4.800	4.000	4.800	6.400
Tiefe, inkl. Schaltschränke und Pult	mm	3.230	3.230	3.430	3.430	3.430
Höhe	mm	2.970	2.970	2.970	2.970	2.970
Gewicht Maschine, mit Schaltschrank	kg	7.300	7.600	8.500	8.900	10.800

Technische Änderungen vorbehalten



Blohm Jung GmbH

Standort Hamburg

Kurt-A.-Körber-Chaussee 63-71

D-21033 Hamburg

Tel. +49 40 33461 2000

Fax +49 40 33461 2001

sales-hh@blohmjung.com

Standort Göppingen

Jahnstraße 80-82

D-73037 Göppingen

Tel. +49 7161 612 0

Fax +49 7161 612 170

sales-gp@blohmjung.com

www.blohmjung.com

BLUECOMPETENCE

Alliance Member

Partner der Nachhaltigkeitsinitiative
des Maschinen- und Anlagenbaus